

## RokaPur PR2K\_105

**CHEMISCHE  
BEZEICHNUNG**

Polyolmischung mit Zusätzen.

**TECHNISCHE  
ANFORDERUNGEN**

Dynamische Viskosität bei 25°C, mPas.....600 – 700  
(ASTM D4878-15, met.A)

**INFORMATIONSGABEN**

Verhältnis A:B.....100:140  
MDI-Typ.....hochfunktionell (hf) pMDI  
(PN-EN ISO 3675)  
Temperatur von Rohstoffen (°C) .....22 ± 1  
(ASTM D4878-15, met.A)  
Gelierungszeit \*\* (s).....125 ± 10  
Zeit, ab der die Schaumoberfläche nicht mehr klebt \*\*(s)..150 ± 20  
\*Die Zeiten können durch das Verhältnis A:B und die Blech-/Pressentemperatur modifiziert werden.  
\*\* Markierung gemäß interner Anweisungen  
Vielfaches des Wachstums (x) .....1,5 – 3  
Äußeres Erscheinungsbild bei 25°C..... klare, gefärbte Flüssigkeit

**ANWENDUNG**

RokaPur PR2K\_105 ist ein Zweikomponenten-Rohstoffsystem zur Herstellung einer besseren Haftung auf Metallverkleidungen bei der kontinuierlichen Herstellung von PIR-Platten.