

## EKOPRODUR BF5040

<b>NAZWA CHEMICZNA</b>	System poliuretanowy
<b>WYMAGANIA TECHNICZNE</b>	Wagowo stosunek składników POLY : ISO ..... 100 : 120 Temperatura składników w beczkach: ..... 18 – 22°C Temperatura otoczenia: ..... 15 – 25°C
<b>DANE INFORMACYJNE</b>	Gęstość pozorna rdzenia: ..... $\geq 37 \text{ kg/m}^3$ PN-EN 1602:2013-07 Klasyfikacja ogniowa: ..... F PN-EN 13501-1+A1:2010 Współczynnik przewodności cieplnej: ..... $\lambda \text{ } 0,024 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ PN-EN 12667:2002 Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: ..... $\sigma_{10} \geq 200 \text{ kPa}$ PN-EN 826:2013-07 Przy przetwarzaniu systemu należy uwzględnić wskazówki i informacje zawarte w Kartach Charakterystyk obu składników.
<b>ZASTOSOWANIE</b>	EKOPRODUR BF5040 stosuje się do produkcji termoizolacyjnej sztywnej pianki w postaci bloków, a także do wypełnienia wielkogabarytowych przestrzeni konstrukcyjnych. Może być przetwarzany przy pomocy nisko- i wysokociśnieniowych maszyn spieniających.