

# ROKOLUB 50-B-120B

## CHEMISCHE BEZEICHNUNG

A mixture of polyether polyols

## TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Äußeres Erscheinungsbild bei 25°C.....homogene, klare Flüssigkeit

Säurezahl, mg KOH/g ..... max.0,1  
(ASTM D7253-16, Bromthymolblau)

Wasser, % (m/m) max.....max 0,08  
(ASTM D4672-18)

Kinematische Viskosität bei 40°C, mm<sup>2</sup>/s..... 108 – 132  
(ASTM D445-19)

Kinematische Viskosität bei 100°C, mm<sup>2</sup>/s.....19 – 26  
(ASTM D445-19)

## INFORMATIONSSANGABEN

ISO VG .....~100

Molekulargewicht, g/mol..... ~1500

Viskositätsindex..... ~220

Fließtemperatur, °C..... <(-43)

Entzündungstemperatur, °C..... > 240

Cloud point (1% aqueous solution), °C..... ~58

Funktionalität..... ~1

Dichte bei 20°C, g/ml ..... 1.04

Refractive index at 20 °C .....1.458

Das Produkt enthält Antioxidantien ohne BHT.

## ANWENDUNG

Rokolub 50-B-120B ist ein Produkt mit hohem Viskositätsindex, welches sich gut im Wasser mit einer Temperatur von 20°C auflösen lässt und als synthetisches Basisöl vom Typ PAG zur Formulierung hochwertiger Schmierstoffe verwendet wird. Anwendungen: Schmieröl für Kompressoren und Lager, Komponente zur Herstellung von Metallbearbeitungsflüssigkeiten und Prozessflüssigkeiten. Als Basisöl für Hydraulikflüssigkeiten und in der Textilindustrie.