

# ROKOPOL RF151

## CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Polyetherpolyol, propoxylierte Mannich-Base

## TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Äußeres Erscheinungsbild bei 25°C ..... orangene bis braune  
Flüssigkeit  
Wasser, % (m/m) ..... max. 0,1  
(ASTM D4672-18),  
Lösungsmittel: 5 g Benzoesäure + 35 ml Methanol  
Hydroxylzahl, mg KOH/g ..... 440 – 460  
(ASTM D4274-16, met. D)  
Dynamische Viskosität bei 25°C, mPas\* ..... 15000 – 30000  
(ASTM D4878-15, met. A)  
\* - Dieser Parameter wird auf Kundenwunsch ermittelt.

## INFORMATIONSSANGABEN

Dichte bei 25°C, g/ml ..... 1,086  
Zündtemperatur, °C ..... über 150  
pH 10% Lösung (Me:H<sub>2</sub>O) ..... max. 10,5  
Aminzahl, mg KOH/g ..... 155-180  
Das Produkt enthält keine Antioxidantien.

## ANWENDUNG

Rokopol RF151 ist hochreaktiv und wird bei der Herstellung von Spritzwärmedämmssystemen und Durchlaufplattensystemen eingesetzt. Die steifen auf Basis dieses Polyols erhaltenen Polyurethanschaumstoffe zeichnen sich durch einheitliche feine Zellenstruktur und hohen Gehalt an geschlossenen Zellen aus. Der Einsatz von Rokopol RF151 ermöglicht die Reduzierung des Anteiles der Flammschutzmittel und Katalysatoren bei der Herstellung von steifen Polyurethanschaumstoffen.