

EKOPRODUR S0331FL

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ

полиуретановая система

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Рекомендации основаны на опыте нанесения распыляемой пены с помощью машины Graco Reactor H-XP3 с пистолетом PROBLER P2 ELITE (камера смешивания 01) и бочковой мешалкой Twistork.

Объемное соотношение компонентов **POLY : ISO** 100 : 100
 Температура нагрева компонентов POLY и ISO: 35 - 45°C
 Нагревание шлангов: 35 - 45°C
 Давление компонентов: 70 - 100 Bar (1015 - 1450 psi)
 Температура компонентов в бочках: 15 - 30°C
 Рекомендуемая температура окружающей среды
 составляет: 10 - 35°C
 температурный диапазон основания составляет: 15 - 50°C
 относительной влажности окружающей среды: 70%
 влажности пористого основания: до 15%
 Не пористое основание должно быть сухим.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Плотность стержня: $\geq 38 \text{ kg/m}^3$
 PN-EN 1602:2013

Классификация в области реакции на огонь E
 PN-EN 13501-1+A1:2010

Краткосрочная водопоглощаемость
 при частичном погружении: $W_p \leq 0,10 \text{ kg/m}^2$
 PN-EN 1609:2013

Коэффициент теплопроводности: $\lambda_{\text{mean},i} = 0,020 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
 $\lambda_{90,90} = 0,021 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$

Показатель старения λ_b для толщины:
 (Одна прокладка стойкая к диффузии)

$dn < 80 \text{ mm } 0,027 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
 $80 \text{ mm} \leq dn < 120 \text{ mm } 0,025 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
 $dn \geq 120 \text{ mm } 0,024 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
 PN-EN 12667:2002

Сжимающее напряжение при 10%
 относительной деформации $\sigma_{10} \geq 250 \text{ kPa}$
 PN-EN 826:2013-07

Коэффициент сопротивления
 диффузии водяного пара $\mu \geq 60$
 PN-EN 12086:2013

Температурная стабильность:	
70°C, 90% RH, после 48h	DS(70,90)3
-20°C, после 48h	DS(-20,-)3
Адгезия пены перпендикулярно к основанию/ стойкость к растяжению	≥ 100 kPa PN-EN 1607:2013
Содержание закрытых ячеек	≥ 90 % PN-EN ISO 4590:2005

ПРИМЕНЕНИЕ

ЕКOPRODUR S0331FL предназначен для теплоизоляции полы, потолков.
Система ЕКOPRODUR S0331FL обрабатывается с помощью специализированных пенообразующих установок высокого давления, оснащенных распылительной головкой.
Отличные изоляционные свойства пены были достигнуты благодаря использованию HFO - вспенивающего агента четвертого поколения из группы гидрофторолефинов с низким GWP = 1 и нулевым потенциалом разрушения озонового слоя ODP = 0.