

ROKOLUB 60-D-150

NAZWA CHEMICZNA Poliol polieterowy

NUMER CAS 9003-11-6

WYMAGANIA TECHNICZNE

Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C jednorodna ciecz, bezbarwna do żółtej

Woda, % (m/m) max. 0,08 (ASTM D4672-18)

Liczba kwasowa, mg KOH/g max. 0,1 (ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy)

Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm²/s 135 – 165 (ASTM D445-15)

Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm²/s 22 – 33 (ASTM D445-15)

DANE INFORMACYJNE

ISO VG 150

Masa cząsteczkowa, g/mol ~1800

Wskaźnik lepkości ~190

Temperatura płynięcia, °C <(-35)

Temperatura zapłonu, °C >220

Temperatura zmętnienia, °C >90

Gęstość w temp. 20°C, g/ml 1,07

Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT.

Rokolub® 60-D-150 posiada certyfikat rejestracji NSF HX-1 dopuszczalny do incydentalnego kontaktu z żywnością.

ZASTOSOWANIE

Rokolub® 60-D-150 jest produktem o wysokim wskaźniku lepkości, rozpuszczalnym w wodzie w temperaturze 20°C, stosowanym jako syntetyczny olej bazowy typu PAG do formulacji wysokiej klasy środków smarowych.

Seria Rokolub® 60-D-... charakteryzuje się podwyższoną temperaturą zmętnienia, co szczególnie stanowi zaletę przy zastosowaniu ich jako komponentów do produkcji cieczy obróbczych metali.

Aplikacje: Olej smarowy do kompresorów i łożysk, komponent do produkcji cieczy obróbczych metali i płynów procesowych. Jako olej bazowy do płynów hydraulicznych oraz w przemyśle tekstylnym.