

ROKOLUB 50-B-150

CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Butanol, propoxyliert und ethoxyliert

CAS-NUMMER

9038-95-3

TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Äußeres Erscheinungsbild bei 25°C.....Homogene
Flüssigkeit, farblos bis gelb
Wasser, % (m/m) max.....0,08
(ASTM D4672-18)
Säurezahl, mg KOH/g max.0,1
(ASTM D7253-16, Bromthymolblau)
Kinematische Viskosität bei 40°C, mm²/s..... 135 – 168
(ASTM D445-15)
Kinematische Viskosität bei 100°C, mm²/s.....25,5 – 33,0
(ASTM D445-15)

INFORMATIONSSANGABEN

ISO VG150
Molekulargewicht, g/mol..... ~1800
Viskositätsindex..... ~230
Fließtemperatur, °C..... <(-43)
Entzündungstemperatur, °C..... über 250
Trübungstemperatur, °C (1 % Aq).....56
Funktionalität..... ~1
Dichte bei 20°C, g/ml 1,5
Brechungsindex bei 20°C..... 1,458
Das Produkt enthält Antioxidantien ohne BHT.

Rokolub® 50-B-150 hat ein NSF HX-1-Registrierungszertifikat für zufälligen Lebensmittelkontakt.

ANWENDUNG

Rokolub® 50-B-150 ist ein Produkt mit hohem Viskositätsindex, welches sich gut im Wasser mit einer Temperatur von 20°C auflösen lässt und als synthetisches Basisöl vom Typ PAG zur Formulierung hochwertiger Schmierstoffe verwendet wird.

Einsatzbereiche:

- Basisöl für Industriegetriebe,
- Basisöl in der Textilindustrie,
- Basisöl für Kompressoren,
- Basisöl für Hydraulikflüssigkeiten,
- Basisöl oder Additiv für Bearbeitungsflüssigkeiten.