

EKOPRODUR S11E-MAX

NAZWA CHEMICZNA	System poliuretanowy
WYMAGANIA TECHNICZNE	<p>Zalecenia oparto na doświadczeniach w nanoszeniu natryskowej piany za pomocą maszyny Graco Reaktor H-XP3 z pistoletem PROBLER P2 ELITE (komora mieszania 01) oraz mieszadłem dobeczkowym Twistork.</p> <p>Objętościowy stosunek składników POLY : ISO.....100 : 100 Temperatura składników:..... 50 - 60°C Temperatura węży:..... 50 - 60°C Ciśnienie składników: 80 - 110 Bar (1160 - 1595 psi) Temperatura składników w beczkach:..... 30 – 40°C Zalecana temperatura otoczenia:.....10 - 35°C Temperatura podłoża: 15 - 50°C Wilgotność względnej otoczenia: 70% Wilgotność podłoża porowatego: do 15% Wilgotność podłoża nieporowatego:.....0 %</p>
DANE INFORMACYJNE	<p>Gęstość pozorna w wyrobie:..... $\geq 6,5 \text{ kg/m}^3$ PN-EN 1602:2013-07</p> <p>Klasyfikacja ogniowa:.....E ; Bs1d0 PN-EN 13501-1+A1:2010</p> <p>Rozprzestrzenianie ognia: NRO</p> <p>Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu:..... $W_p \leq 2,85 \text{ kg/m}^2$ PN-EN 1609:2013</p> <p>Współczynnik przewodności cieplnej:..... $\lambda_{\text{mean},i} = 0,037 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ $\lambda_{90,90} = 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$</p> <p>Wartość deklarowana: $\lambda_D = 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$</p> <p>Współczynnik przewodności cieplnej w warunkach wysokiej wilgoci (50°C, 90% wilgotność względna): $\lambda_{50C,90\%rh} = 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ PN-EN 12667:2002</p> <p>Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym..... $\sigma_{10} \geq 5 \text{ kPa}$ PN-EN 826:2013-07</p> <p>Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej..... $\mu 6$ PN-EN 12086:2013-07</p> <p>Stabilność temperaturowa: 70°C, 90% RH, po 48h..... DS(70,90)4 -20°C, po 48h..... DS(-20,-)4</p> <p>Przyczepność pianki prostopadle do podłoża $\geq 15 \text{ kPa}$ PN-EN 1607:2013</p>

Zawartość komórek zamkniętych ≤ 15 %
PN-EN ISO 4590:2005
Odporność na grzyby pleśniowe: Intensywność wzrostu 0

ZASTOSOWANIE

EKOPRODUR S11E-MAX jest przeznaczony do wykonywania wewnętrznej izolacji termicznej i akustycznej dachów, poddaszy, zadaszeń, stropów, ścian w konstrukcjach drewnianych, murowanych, stalowych i w systemach szkieletowych obiektów mieszkalnych, przemysłowych, użyteczności publicznej, hangarów oraz lokali medialnych metodą natrysku.

System EKOPRODUR S11E-MAX jest przetwarzany przy pomocy specjalistycznych wysokociśnieniowych, agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową.