



สีและสารเคลือบ
เม็ดสีเข้มข้น



เม็ดสีแดง 122, 25%

เม็ดสีแดง 122, 25%

วัตถุดิบ		ความเข้มข้น [%]
1	Water	61,3
2	EXOdis PC416	8,0
3	EXOplast OTE3	5,0
4	Pigment Red 122	25,0
5	Defoamer	0,6
6	Biocide	0,1



ความหนืด	บรรจุภัณฑ์ S34 20rpm	930 mPa·s
ความแข็งแรงของ สไลด์ WB	การวัดสี	

ขั้นตอน:

1. ผสมส่วนประกอบ 1-3 และ 2/3 ของสารลดฟอง

2. เติมน้ำและสีและซิลิกา (สำหรับเม็ดสีอินทรีย์) อย่างช้าๆ ในขณะที่คนให้เข้ากัน และผสมจนได้ของเหลวที่เป็นเนื้อเดียวกัน
3. บดจนได้ความละเอียดที่ต้องการ

4. เติมน้ำลดฟองที่เหลืออีก 1/3 และไบโอไซด์ และผสมเป็นเวลา 10 นาที



ข้อควรระวังในการใช้ผลิตภัณฑ์ PCC ในการแป้นผิวหน้า

ข้อมูลในเอกสารนี้จัดทำขึ้นโดย PCC Group แต่อย่างไรก็ตาม ข้อมูลนี้เป็นเพียงข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น ข้อมูลโดยละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่ใน TDS และ MSDS จำเป็นสำหรับการใช้ผลิตภัณฑ์นี้ นอกรีตกับความรู้ที่ ดีที่สุดของเรา

ความรับผิดชอบในการใช้ผลิตภัณฑ์ที่ สอดคล้องหรือมี บก กั้นแอปพลิเคชันที่ แนะนำ และการพิจารณาความเหมาะสมของผลิตภัณฑ์สำหรับ วัตถุประสงค์ของคุณ เองบน น อยู่กับ ผู้ใช้

ลิขสิทธิ์ สิทธิในเครื่องหมายการค้า และสิทธิในทรัพย์สินทางปัญญาและทางอุตสาหกรรมอื่น ๆ และสิทธิที่ PCC Group ผลิตจากผลิตภัณฑ์ PCC และ/หรือ ออกแบบโดย PCC Rokita SA, PCC EXOL SA และบริษัทอื่น ๆ ของ PCC Group หรือผู้ถือใบอนุญาต สงวนลิขสิทธิ์.

ผู้ใช้/ผู้จำหน่ายที่ไม่มีสิทธิทำซ้ำ สิ่งพิมพ์นี้ทั้งหมดหรือบางส่วน และพวกเขาไม่มีสิทธิทำซ้ำ (ไม่รวมถึงการพิมพ์ซ้ำเพื่อการใช้งานส่วนตัว) หรือส่งต่อไปยังบุคคลที่ สาม

การอนุญาตให้ทำซ้ำเพื่อใช้ส่วนตัวไม่มีผลกับข้อมูลที่ใช้ในสิ่งพิมพ์นี้ ในระบบข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์ หรือในสิ่งพิมพ์อื่น ๆ PCC Rokita SA และ PCC EXOL SA จะไม่รับผิดชอบต่อข้อมูลนี้ เผยแพร่โดยผู้ใช้

เราขอเชิญคุณเข้าร่วมแพลตฟอร์มธุรกิจของกลุ่มทุนเพื่อ
ตรวจ สอบผลิตภัณฑ์และสารเคลือบเงาอย่างเต็มรูปแบบ

www.products.pcc.eu

พชีชี กรูปี
Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
โปแลนด์

อีเมล: products@pcc.eu

