



สีและสารเคลือบ
เม็ดสีเข้มข้น



เหล็กออกไซด์สีแดง 70%

เหล็กรอกไฮดรอกซีไซด์ สีแดง 70%

	วัตถุดิบ	ความเข้มข้น [%]
1	Water	18,1
2	EXOdis PC800	6,0
3	EXOplast OTE3	5,0
4	Pigment Red 101	70,0
5	Defoamer	0,6
6	Hydrophilic fumed silica	0,2
7	Biocide	0,1



ความหนืด	บรูคฟิลด์ S34 20rpm	1400 mPa.s
ความแข็งแรงของ สั้เคลือบ WB	การวัดสั้	

ขั้นตอน:

1. ผสมส่วนประกอบ 1-3 และ 2/3 ของสารลดฟอง

2. เติมนีโอดีไซด์และซิลิกา (สำหรับนีโอดีไซด์อินทรีย์) อย่างช้าๆ ในขณะที่คนให้เข้ากัน และผสมจนได้ของเหลวที่เป็นเนื้อเดียวกัน
3. บดจนได้ความละเอียดที่ ต้องการ

4. เติมน้ำลดฟองที่เหลืออีก 1/3 และไฮโดรอกไซด์ และผสม เป็นเวลา 10 นาที



ข้อควรระวังในการใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group

ข้อมูลในเอกสารนี้จัดทำขึ้นโดย PCC Group แต่อย่างไรก็ตาม ข้อมูลนี้ไม่ได้เป็นการรับประกันว่าผลิตภัณฑ์ PCC Group จะปลอดภัยหรือไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพของมนุษย์ ข้อมูลนี้จัดทำขึ้นโดย PCC Group และ PCC Group ขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลนี้

ความปลอดภัยในการใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group นั้นขึ้นอยู่กับวิธีการใช้งานและการปฏิบัติตามคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ PCC Group อย่างเคร่งครัด

ผลิตภัณฑ์ PCC Group นั้นมีหลายประเภทและสีต่างๆ ซึ่งแต่ละสีก็มีความหมายที่ต่างกันออกไป เช่น สีน้ำเงิน หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในงานก่อสร้าง สีแดง หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในงานเกษตรกรรม และ สีเหลือง หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในงานอุตสาหกรรม

ผู้ใช้/ผู้จำหน่าย/ผู้รับใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group ควรปฏิบัติตามคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ PCC Group อย่างเคร่งครัด และควรสวมหน้ากากอนามัยและถุงมือทุกครั้งเมื่อใช้งานผลิตภัณฑ์ PCC Group

การอนุญาตให้ใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group นั้นขึ้นอยู่กับข้อกำหนดของแต่ละประเทศ และ PCC Group ขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลนี้

เราขอเชิญคุณเข้าร่วมแพลตฟอร์มธุรกิจของกลุ่มทุนเพื่อ
ตรวจสอบผลิตภัณฑ์และสารเคลือบเงาอย่างเต็มรูปแบบ

www.products.pcc.eu

พืชี ศรีภูมิ
Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
โปแลนด์

อีเมล: products@pcc.eu

