



สีและสารเคลือบ
เม็ดสีเข้มข้น



เม็ดสีแดง 254, 45%

เม็ดสีแดง 254, 45%

ลำดับ	วัตถุดิบ	ความเข้มข้น [%]
1	Water	44.8
2	EXOdis PC417	4.5
3	EXOplast OTE3	5.0
4	Pigment Red 254	45.0
5	Defoamer	0.6
6	Biocide	0.1



ความหนืด	บรูคฟิลด์ S34 20rpm	80 mPa·s
ความแข็งแรงของ สไลด์ WB	การวัดสี

ขั้นตอน:

- ผสมส่วนประกอบ 1-3 และ 2/3 ของสารลดแรงตึงผิว
- เติมเม็ดสีและซิลิกา (สำหรับเม็ดสีอินทรีย์) อย่างช้าๆ ในขณะที่คนให้เข้ากัน และผสมจนได้ของเหลวที่เป็นเนื้อเดียวกัน
- บดจนได้ความละเอียดที่ต้องการ
- เติมสารลดแรงตึงผิวเหลืออีก 1/3 และไบโอไซด์ และผสมเป็นเวลา 10 นาที



ข้อความในเอกสารมี วัตถุประสงค์โดยเคร่งครัด อาจมีข้อผิดพลาด

ข้อมูลในแค็ตตาล็อกนี้ ว่าจะถูกต้องและเป็ นความรู้ที่ ดีที่สุดของเรา แต่ควรถือเป็ นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น ข้อมูลโดยละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่ใน TDS และ MSDS จำแนกสำหรับการใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ นอยู่กับความรู้ที่ ดีที่สุดของเรา

ความรับผิดชอบในการใช้ผลิตภัณฑ์ที่ สอดคล้องหรืออื่น ๆ กับแอปพลิเคชันที่ แนะนำ และการพิจารณาความเหมาะสมของผลิตภัณฑ์สำหรับ วัตถุประสงค์ของคุณ เองบนัน ี่ น อยู่ที่ บผู้ใช้

ลิขสิทธิ์ สิทธิในเครื่องหมายการค้า และสิทธิในทรัพย์สินทาง ญาญและทางอุตสาหกรรมอื่น ๆ และสิทธิที่ เป็ นผลจากการใช้สิ่ง พิมพ์นี้ และเนื อหากทั้งหมดได้โอนไปยัง PCC Rokita SA, PCC EXOL SA และบริษัทอื่น ๆ ของ PCC Group หรือผู้ออกใบอนุญาต สวมลิขสิทธิ์.

ผู้ใช้/ผู้อ่านไม่มีสิทธิ์ทำ ำซ้ำสิ่ง พิมพ์นี้ทั้งหมดหรือบางส่วน และพวกเขาไม่มีสิทธิ์ทำ ำซ้ำ (ไม่รวมถึงการผลิตซ้ำเพื่อ อการใช้งานส่วนตัว) หรือส่งต่อไปยังบุคคลที่ สาม

การอนุญาตให้ทำ ำซ้ำเพื่อ ใช้ส่วนตัวไม่มีผลกับข้อมูลที่ใช้ในสิ่ง พิมพ์นี้ น ในระบบข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์ หรือในสิ่ง พิมพ์สี อื่น ๆ PCC Rokita SA และ PCC EXOL SA จะไม่รับผิดชอบต่อข้อมูลนี้ เผยแพร่โดยผู้ใช้

เราขอเชิญคุณเข้าร่วมแพลตฟอร์มธุรกิจของกลุ่มทุนเพื่อ
ตรวจ สอบผลิตภัณฑ์และสารเคลือบเงาอย่างเต็มรูปแบบ

www.products.pcc.eu

พีซีซี กรุ๊ป
Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
โปแลนด์

อีเมล: products@pcc.eu

