



페인트 및 코팅
페인트

DTM WB 페인트



DTM WB 페인트

	재료	집중 [%]
1	Water	6.0
2	EXOdis PC540a	0.8
3	ROKAdis 900A/25	0.8
4	Defoamer	0.3
5	Titanium white	16.0
6	Luzenac 0	7.0
7	Hydrophilic fumed silica	0.2
8	EXOhib PC108	1.6
9	Water	5.0
10	Alberdingk AC 2403	55.0
11	Coalescent	2.2
12	Surface wetting agent	0.2
13	엑소히브 EXOhib	0.4
14	HEUR additive I (50% solution)	4.0
15	HEUR additive II (50% solution)	0.1
16	Biocide	0.1
17	Defoamer	0.3



점도	브룩필드, S64, 20rpm	3300 mPa·s
Machu 테스트 48시간 후 접착력*	ISO 2409	0
Machu 테스트 전 접착력*	ISO 2409	0
마추 테스트 48시간 후 물집*	ISO 4628-2	3-3(S3), 24시간 후 사라짐
Machu 테스트 48시간 후 녹 발생*	ISO 4628-3	Ri O

절차:

1. 구성 요소 1-4를 혼합합니다.
2. 교반하면서 성분 5-7을 천천히 첨가하고 균일한 액체가 얼어질 때까지 혼합합니다.
3. 원하는 분말도가 될 때까지 분쇄합니다.
4. 안료 슬러리에 성분 8-17을 추가하고 균일한 액체가 얼어질 때까지 혼합합니다.
5. * 강판에 도포된 코팅 샘플을 Machu 용액(NaCl 50g, 아세트산 10g, 증류수 1L에 용해된 30% H₂O₂ 5g)에 40°C에서 48시간 동안 담갔다. 마추 테스트 24시간은 일반적으로 염수 분무 테스트 500시간에 해당합니다.



이 문서의 텍스트는 자동으로 번역되었습니다.
오류가 있을 수 있습니다.

카탈로그의 정보는 당사가 아는 한 정확하다고 믿어지지만, 소개용으로만 간주되어야 합니다. 제품에 대한 자세한 정보는 TDS 및 MSDS에서 확인할 수 있습니다. 제품 적용에 대한 제한은 당사의 지식에 근거한 것입니다.

제안된 용도에 부합하거나 다른 방식으로 제품을 사용하고 자신의 목적에 맞는 제품 적합성을 결정할 책임은 사용자에게 있습니다.

모든 저작권, 상표권 및 기타 지적 재산권 및 산업 재산권과 본 출판물 및 그 내용을 사용할 수 있는 권리는 PCC Rokita SA, PCC EXOL SA 및 PCC 그룹의 다른 회사 또는 그 라이선스 제공자에게 양도되었습니다. 모든 권리 보유.

사용자/독자는 본 발행물의 전체 또는 일부를 복제할 수 없으며, 복제(개인적 용도의 복제는 제외)하거나 제3자에게 양도할 수 없습니다.

다른 출판물, 전자 정보 시스템 또는 기타 미디어 출판물에 사용된 데이터에 대해서는 개인적 용도로 복제할 수 있는 권한이 적용되지 않습니다. PCC Rokita SA와 PCC EXOL SA는 사용자가 게시한 데이터에 대해 책임을 지지 않습니다. 사용자가 게시한 데이터.

캐피탈 그룹의 비즈니스 플랫폼을 방문하여 페인트 및 광택제용 다양한 제품을 확인하세요.

www.products.pcc.eu

PCC 그룹
Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
폴란드

이메일 products@pcc.eu

