



TINTAS E REVESTIMENTOS
TINTAS

DTM WB PINTURA



DTM WB PINTURA

INGREDIENTE	CONCENTRAÇÃO [%]
1 Water	6,0
2 EXOdis PC540a	0,8
3 ROKAdis 900A/25	0,8
4 Defoamer	0,3
5 Titanium white	16,0
6 Luzenac 0	7,0
7 Hydrophilic fumed silica	0,2
8 EXOhib PC108	1,6
9 Water	5,0
10 Alberdingk AC 2403	55,0
11 Coalescent	2,2
12 Surface wetting agent	0,2
13 EXOhib	0,4
14 HEUR additive I (50% solution)	4,0
15 HEUR additive II (50% solution)	0,1
16 Biocide	0,1
17 Defoamer	0,3



Viscosidade	Brookfield, S64, 20rpm	3300 mPa·s
Adesão após 48h de teste de Machu*	ISO 2409	0
Adesão antes do teste Machu*	ISO 2409	0
Bolhas após 48h de teste de Machu*	ISO 4628-2	3-3 (S3), desaparece após 24h
Ferrugem após 48h de teste em Machu*	ISO 4628-3	Ri O

Procedimento:

1. Misture os componentes 1–4.
2. Adicione os componentes 5–7 lentamente, enquanto agita, e misture até obter um líquido homogêneo.
3. Moer até atingir a finura desejada.
4. Adicione os componentes 8–17 à pasta de pigmento e misture até obter um líquido homogêneo.
5. * Amostras dos revestimentos, aplicadas sobre chapas de aço, foram imersas por 48 horas a 40°C em solução de Machu (50g NaCl, 10g de ácido acético e 5g de H₂O₂ 30% dissolvido em 1L de água destilada). 24 horas do teste de Machu normalmente correspondem a 500 horas de teste de névoa salina.



O texto deste documento foi traduzido por máquina. Pode conter erros.

Acredita-se que a informação do catálogo é exacta e, tanto quanto sabemos, mas deve ser considerada apenas como introdutória. Informação detalhada sobre os produtos está disponível em TDS e MSDS. As sugestões para aplicações de produtos baseiam-se no melhor dos nossos conhecimentos.

A responsabilidade pela utilização de produtos em conformidade ou não com a aplicação sugerida e pela determinação da adequação do produto aos seus próprios fins recai sobre o utilizador.

Todos os direitos de autor, direitos de marca registada e outros direitos de propriedade intelectual e industrial e os direitos resultantes da utilização desta publicação e do seu conteúdo foram transferidos para PCC Rokita SA, PCC EXOL SA e outras empresas do Grupo PCC ou seus licenciadores. Todos os direitos reservados.

Os utilizadores/leitores não têm o direito de reproduzir esta publicação no todo ou em parte, nem têm o direito de a reproduzir (excluindo a reprodução para uso pessoal) ou de a transferir para terceiros.

A permissão de reprodução para uso pessoal não se aplica em relação aos dados utilizados noutras publicações, em sistemas de informação electrónicos, ou em outras publicações dos meios de comunicação social. PCC Rokita SA e PCC EXOL SA não serão responsáveis pelos dados publicados pelos utilizadores.

Visite a plataforma comercial
do grupo para conhecer a gama
completa de produtos de tintas e vernizes.

www.products.pcc.eu

Grupo PCC
Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polónia

e-mail: products@pcc.eu

