



สีและสารเคลือบ
เม็ดสีเข้มข้น



ออกไซด์ของเหล็กดำ 60%

ออกไซด์ของเหล็กดำ 60%

วัตถุดิบ		ความเข้มข้น [%]
1	Water	28,2
2	EXOdis PC800	6,0
3	EXOplast OTE3	5,0
4	Pigment Black 11	60,0
5	Defoamer	0,6
6	Hydrophilic fumed silica	0,1
7	Biocide	0,1



ความหนืด

ปริมาณ S64 20rpm

4900 mPa·s

ความแข็งแรงของ
สโตร์ WB

การวัดสี

●●●●○

ขั้นตอน:

1. ผสมส่วนประกอบ 1-3 และ 2/3 ของสารลดฟอง

2. เติมนีโอดีและซิลิกา (สำหรับนีโอดีอินทรีย์) อย่างช้าๆ ในขณะที่คนให้เข้ากัน และผสมจนได้ของเหลวที่เป็นเนื้อเดียวกัน
3. บดจนได้ความละเอียดที่ต้องการ

4. เติมน้ำลดฟองที่เหลืออีก 1/3 และไบโอไซด์ และผสมเป็นเวลา 10 นาที



ข้อควรระวังในการใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group

ข้อมูลในเอกสารนี้จัดทำขึ้นโดย PCC Group แต่อย่างไรก็ตาม ข้อมูลนี้ไม่ได้เป็นการรับประกันว่าผลิตภัณฑ์ PCC Group จะปลอดภัยหรือไม่มีอันตรายใดๆ ผลิตภัณฑ์ PCC Group อาจมีผลกระทบต่อสุขภาพหรือสิ่งแวดล้อมได้

ควรปฏิบัติตามคำแนะนำในการใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group อย่างเคร่งครัด และอ่านข้อมูลความปลอดภัย (TDS และ MSDS) ของผลิตภัณฑ์ PCC Group ก่อนการใช้งานทุกครั้ง

ผลิตภัณฑ์ PCC Group อาจมีผลกระทบต่อสุขภาพหรือสิ่งแวดล้อมได้ ผลิตภัณฑ์ PCC Group อาจมีผลกระทบต่อสุขภาพหรือสิ่งแวดล้อมได้ ผลิตภัณฑ์ PCC Group อาจมีผลกระทบต่อสุขภาพหรือสิ่งแวดล้อมได้

ผู้ใช้/ผู้จำหน่าย/ผู้รับใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group ควรปฏิบัติตามคำแนะนำในการใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group อย่างเคร่งครัด และอ่านข้อมูลความปลอดภัย (TDS และ MSDS) ของผลิตภัณฑ์ PCC Group ก่อนการใช้งานทุกครั้ง

การอนุญาตให้ใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group ในพื้นที่สาธารณะหรือในพื้นที่ที่มีการจราจรหนาแน่น ควรปฏิบัติตามคำแนะนำในการใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group อย่างเคร่งครัด และอ่านข้อมูลความปลอดภัย (TDS และ MSDS) ของผลิตภัณฑ์ PCC Group ก่อนการใช้งานทุกครั้ง

เราขอเชิญคุณเข้าร่วมแพลตฟอร์มธุรกิจของกลุ่มทุนเพื่อ
ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ PCC Group และสารเคลือบเงาอย่างเต็มรูปแบบ

www.products.pcc.eu

พืชี ศรีภูมิ
Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
โปแลนด์

อีเมล: products@pcc.eu

