



VERNICI E RIVESTIMENTI
VERNICI

VERNICE WB DTM



VERNICE WB DTM

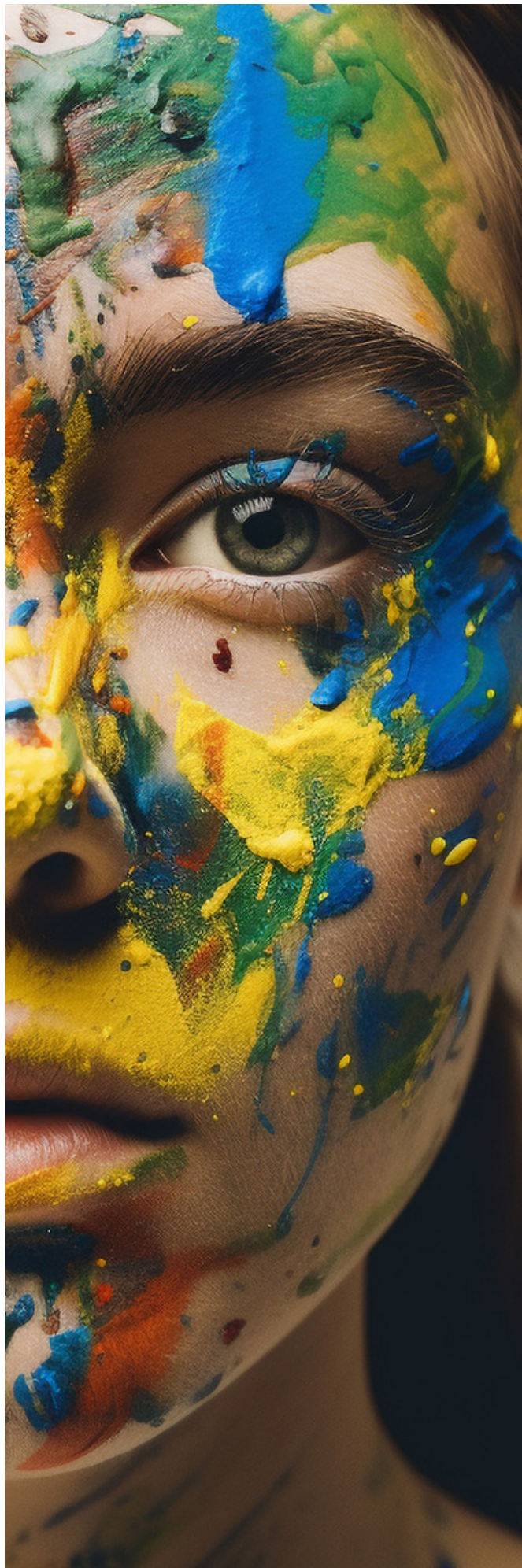
INGREDIENTE		CONCENTRAZIONE [%]
1	Water	6,0
2	EXOdis PC540a	0,8
3	ROKadis 900A/25	0,8
4	Defoamer	0,3
5	Titanium white	16,0
6	Luzenac 0	7,0
7	Hydrophilic fumed silica	0,2
8	EXOhib PC108	1,6
9	Water	5,0
10	Alberdingk AC 2403	55,0
11	Coalescent	2,2
12	Surface wetting agent	0,2
13	EXOhib PC500	0,4
14	HEUR additive I (50% solution)	4,0
15	HEUR additive II (50% solution)	0,1
16	Biocide	0,1
17	Defoamer	0,3



Viscosità	Brookfield, S64, 20 giri/min	3300 mPa·s
Adesione dopo 48h di test Machu*	ISO 2409	0
Adesione prima del test Machu*	ISO 2409	0
Vesciche dopo 48 ore di test Machu*	ISO 4628-2	3-3 (S3), scompaiono dopo 24 ore
Ruggine dopo 48 ore di test Machu*	ISO 4628-3	Ri 0

Procedura:

1. Mescolare i componenti 1-4.
2. Aggiungere i componenti 5-7 lentamente, agitando, e mescolare fino ad ottenere un liquido omogeneo.
3. Macinare fino a raggiungere la finezza desiderata.
4. Aggiungere i componenti 8-17 alla sospensione del pigmento e mescolare fino ad ottenere un liquido omogeneo.
5. * Campioni dei rivestimenti, applicati su lastre di acciaio, sono stati immersi per 48 ore a 40°C in una soluzione Machu (50g NaCl, 10g di acido acetico e 5g di H₂O₂ al 30% sciolti in 1L di acqua distillata). 24 ore del test Machu corrispondono tipicamente a 500 ore di test in nebbia salina.



Il testo di questo documento è stato tradotto automaticamente. Può contenere errori.

Le informazioni contenute nel catalogo sono ritenute accurate e al meglio delle nostre conoscenze, ma devono essere considerate solo come introduttive. Informazioni dettagliate sui prodotti sono disponibili nelle TDS e nelle MSDS. I suggerimenti per le applicazioni dei prodotti si basano sulle nostre migliori conoscenze.

L'utente è responsabile dell'uso dei prodotti in conformità o meno con l'applicazione suggerita e della determinazione dell'idoneità del prodotto per i propri scopi.

Tutti i diritti d'autore, i diritti di marchio e altri diritti di proprietà intellettuale e industriale e i conseguenti diritti di utilizzo di questa pubblicazione e dei suoi contenuti sono stati trasferiti a PCC Rokita SA, PCC EXOL SA e ad altre società del Gruppo PCC o ai suoi licenziatari. Tutti i diritti sono riservati.

Gli utenti/lettori non sono autorizzati a riprodurre la presente pubblicazione in tutto o in parte, né a riprodurla (esclusa la riproduzione per uso personale) o a trasferirla a terzi.

L'autorizzazione alla riproduzione per uso personale non si applica ai dati utilizzati in altre pubblicazioni, in sistemi informativi elettronici o in altre pubblicazioni multimediali. PCC Rokita SA e PCC EXOL SA non sono responsabili dei dati pubblicati dagli utenti.

Visitate la piattaforma commerciale del gruppo per scoprire l'intera gamma di prodotti per la pittura e la verniciatura.

www.products.pcc.eu

Gruppo PCC
Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polonia

e-mail: products@pcc.eu

