



สีและสารเคลือบ
เม็ดสีเข้มข้น



คาร์บอนแบล็ค 30%

คาร์บอนแบล็ค 30%

วัตถุดิบ		ความเข้มข้น [%]
1	Water	55,3
2	EXOdis PC417	9,0
3	EXOplast OTE3	5,0
4	Pigment Black 7	30,0
5	Defoamer	0,6
6	Biocide	0,1



ความหนืด	บรรจุที่สปีด S34 20rpm	459 mPa·s
ความแข็งแรงของ สปีดล้อ WB	การวัดสปีด	

ขั้นตอน:

1. ผสมส่วนประกอบ 1-3 และ 2/3 ของสารลดฟอง

2. เติมน้ำมันหล่อลื่นและซิลิกา (สำหรับเม็ดสีอนุพันธ์) อย่างช้าๆ ในขณะที่คนให้เข้ากัน และผสมจนได้ของเหลวที่เป็นเนื้อเดียวกัน
3. บดจนได้ความละเอียดที่ต้องการ

4. เติมน้ำลดฟองที่เหลืออีก 1/3 และไบโอไซด์ และผสมเป็นเวลา 10 นาที



ข้อควรระวังในการใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group

ข้อมูลในเอกสารนี้จัดทำขึ้นโดย PCC Group แต่อย่างไรก็ตาม ข้อมูลนี้ไม่ได้เป็นการรับประกันว่าผลิตภัณฑ์ PCC Group จะปลอดภัยหรือไม่มีอันตรายต่อสุขภาพของผู้ใช้ ข้อมูลนี้จัดทำขึ้นโดย PCC Group และ PCC Group ขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลนี้

ความปลอดภัยในการใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group ขึ้นอยู่กับวิธีการใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group และการปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้ใช้

ผลิตภัณฑ์ PCC Group อาจมีผลกระทบต่อสุขภาพของผู้ใช้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับผู้ที่มีอาการแพ้หรือโรคทางเดินหายใจ ผลิตภัณฑ์ PCC Group อาจทำให้เกิดอาการแพ้หรือโรคทางเดินหายใจได้

ผู้ใช้/ผู้จำหน่ายควรอ่านข้อมูลผลิตภัณฑ์ PCC Group อย่างละเอียดก่อนใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group (ไม่รวมถึงการปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้ใช้)

การปฏิบัติตามคำแนะนำของผู้ใช้จะช่วยให้ผู้ใช้ได้รับประโยชน์สูงสุดจากผลิตภัณฑ์ PCC Group และหลีกเลี่ยงการเกิดอาการแพ้หรือโรคทางเดินหายใจได้

เราขอเชิญคุณเข้าร่วมแพลตฟอร์มธุรกิจของกลุ่มทุนเพื่อ
ตรวจ สอบผลิตภัณฑ์และสารเคลือบเงาอย่างเต็มรูปแบบ

www.products.pcc.eu

พืชี ศรีภูมิ
Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
โปแลนด์

อีเมล: products@pcc.eu

