



페인트 및 코팅  
페인트

## 실내 에코라벨 페인트



# 실내 에코라벨 페인트

	재료	집중 [%]
1	Water	17.0
2	EXOdis PC540i	0.6
3	EXOdis PC185	0.2
4	Defoamer	0.2
5	Titanium white	14.0
6	Plastorit 0000	5.0
7	Calplex 2	10.0
8	Socal P-2	7.0
9	Talc M15	7.0
10	Dorkafill H	7.0
11	Water	1.3
12	Hydroxyethylcellulose (1% aqueous solution)	10.0
13	Synexil SAB 05	20.0
14	Polyether thickener	0.4
15	Biocide	0.1
16	Defoamer	0.2



습식 스크럽 저항 등급	EN 13300	II
점도	브룩필드, S64, 20rpm	10200 mPa·s
85°에서의 광택	ISO 2813	2.7
확산율 <b>8m<sup>2</sup>/l</b> 에 서의 명암비	ISO 6504-3	99,3%
명암비 <b>98.0%</b> 에 서의 확산율	ISO 6504-3	10 m <sup>2</sup> /l

## 절차:

1. 구성 요소 1-4를 혼합합니다.
2. 교반하면서 성분 5-10을 천천히 첨가하고 균일한 액체가 얻어질 때까지 혼합합니다.
3. 원하는 분말도가 될 때까지 분쇄합니다.
4. 안료 슬러리에 성분 11-16을 첨가하고 균일한 액체가 얻어질 때까지 혼합합니다.



이 문서의 텍스트는 자동으로 번역되었습니다.  
오류가 있을 수 있습니다.

카탈로그의 정보는 당사가 아는 한 정확하다고 믿어지지만, 소개용으로만 간주되어야 합니다. 제품에 대한 자세한 정보는 TDS 및 MSDS에서 확인할 수 있습니다. 제품 적용에 대한 제한은 당사의 지식에 근거한 것입니다.

제안된 용도에 부합하거나 다른 방식으로 제품을 사용하고 자신의 목적에 맞는 제품 적합성을 결정할 책임은 사용자에게 있습니다.

모든 저작권, 상표권 및 기타 지적 재산권 및 산업 재산권과 본 출판물 및 그 내용을 사용할 수 있는 권리는 PCC Rokita SA, PCC EXOL SA 및 PCC 그룹의 다른 회사 또는 그 라이선스 제공자에게 양도되었습니다. 모든 권리 보유.

사용자/독자는 본 발행물의 전체 또는 일부를 복제할 수 없으며, 복제(개인적 용도의 복제는 제외)하거나 제3자에게 양도할 수 없습니다.

다른 출판물, 전자 정보 시스템 또는 기타 미디어 출판물에 사용된 데이터에 대해서는 개인적 용도로 복제할 수 있는 권한이 적용되지 않습니다. PCC Rokita SA와 PCC EXOL SA는 사용자가 게시한 데이터에 대해 책임을 지지 않습니다. 사용자가 게시한 데이터.

캐피탈 그룹의 비즈니스 플랫폼을 방문하여 페인트 및 광택제용 다양한 제품을 확인하세요.

[www.products.pcc.eu](http://www.products.pcc.eu)

PCC 그룹  
Sienkiewicza 4  
56-120 Brzeg Dolny  
폴란드

이메일 [products@pcc.eu](mailto:products@pcc.eu)

