



VERVEN EN COATINGS
VERVEN

DTM WB VERF



DTM WB VERF

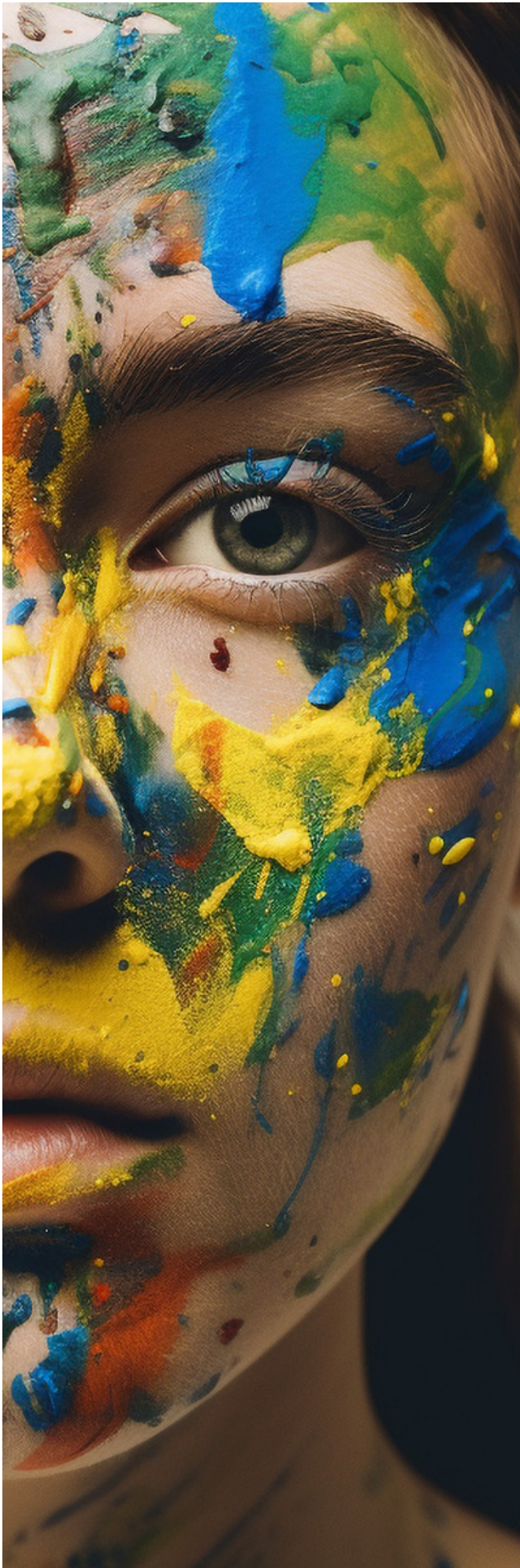
	INGREDIËNT	CONCENTRATIE [%]
1	Water	6,0
2	EXOdis PC540a	0,8
3	ROKAdis 900A/25	0,8
4	Defoamer	0,3
5	Titanium white	16,0
6	Luzenac 0	7,0
7	Hydrophilic fumed silica	0,2
8	EXOhib PC108	1,6
9	Water	5,0
10	Alberdingk AC 2403	55,0
11	Coalescent	2,2
12	Surface wetting agent	0,2
13	EXOhib PC500	0,4
14	HEUR additive I (50% solution)	4,0
15	HEUR additive II (50% solution)	0,1
16	Biocide	0,1
17	Defoamer	0,3



Viscositeit	Brookfield, S64, 20 tpm	3300 mPa·s
Hechting na 48 uur Machu-test*	ISO 2409	0
Hechting vóór Machu-test*	ISO 2409	0
Blaarvorming na 48 uur Machu-test*	ISO 4628-2	3-3 (S3), verdwijnen na 24 uur
Roest na 48 uur Machu-test*	ISO 4628-3	Ri O

Procedure:

1. Meng componenten 1-4.
2. Voeg componenten 5-7 langzaam, al roerend, toe en meng tot een homogene vloeistof is verkregen.
3. Maal totdat de gewenste fijnheid is bereikt.
4. Voeg componenten 8-17 toe aan de pigmentbrij en meng tot een homogene vloeistof is verkregen.
5. * Monsters van de coatings, aangebracht op staalplaten, werden gedurende 48 uur bij 40°C ondergedompeld in een Machu-oplossing (50 g NaCl, 10 g azijnzuur en 5 g 30% H₂O₂ opgelost in 1 liter gedestilleerd water). 24 uur van de Machu-test komt doorgaans overeen met 500 uur zoutsproeitest.



De tekst van dit document is automatisch vertaald. Deze kan fouten bevatten.

De informatie in de catalogus wordt verondersteld nauwkeurig te zijn en naar ons beste weten, maar moet uitsluitend als inleidend worden beschouwd. Gedetailleerde informatie over producten is beschikbaar in TDS en MSDS. Suggesties voor producttoepassingen zijn gebaseerd op onze beste kennis.

De verantwoordelijkheid voor het gebruik van producten in overeenstemming met de voorgestelde toepassing en voor het bepalen van de geschiktheid van producten voor uw eigen doeleinden ligt bij de gebruiker.

Alle auteursrechten, handelsmerkrechten en andere intellectuele en industriële eigendomsrechten en de daaruit voortvloeiende rechten om deze publicatie en de inhoud ervan te gebruiken, zijn overgedragen aan PCC Rokita SA, PCC EXOL SA en andere bedrijven van de PCC Group of zijn licentiegevers. Alle rechten voorbehouden.

Gebruikers/lezers hebben niet het recht om deze publicatie geheel of gedeeltelijk te reproduceren, te verspreiden (met uitzondering van reproductie voor persoonlijk gebruik) of over te dragen aan derden.

De toestemming tot reproductie voor persoonlijk gebruik geldt niet voor gegevens die worden gebruikt in andere publicaties, in elektronische informatiesystemen of in andere mediapublicaties. PCC Rokita SA en PCC EXOL SA zijn niet verantwoordelijk voor gegevens gepubliceerd door gebruikers.

Bezoek ons Capital Group-platform om het volledige assortiment producten voor verven en coatings te bekijken.

www.products.pcc.eu

PCC Groep
Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polen

e-mail: products@pcc.eu

