



สีและสารเคลือบ
เม็ดสีเข้มข้น



เหล็กรออกไซด์สีเหลือง 60%

เหล็กรอกไฮดรอกไซด์สีเหลือง 60%

	วัตถุดิบ	ความเข้มข้น [%]
1	Water	26.7
2	EXOdis PC800	7.5
3	EXOplast OTE3	5.0
4	Pigment Yellow 42	60.0
5	Defoamer	0.6
6	Hydrophilic fumed silica	0.1
7	Biocide	0.1



ความหนืด

บรูคฟิลด์ S34 20rpm

2200 mPa·s

ความแข็งแรงของ
สั้เคลือบ WB

การวัดสี

●●●●○

ขั้นตอน:

1. ผสมส่วนประกอบ 1-3 และ 2/3 ของสารลดฟอง

2. เติมนีโอดีส์และซิลิกา (สำหรับนีโอดีส์อินทรีย์) อย่างช้าๆ ในขณะที่คนให้เข้ากัน และผสมจนได้ของเหลวที่เป็นเนื้อเดียวกัน
3. บดจนได้ความละเอียดที่ต้องการ

4. เติมน้ำลดฟองที่เหลืออีก 1/3 และไฮโดรไซด์ และผสมเป็นเวลา 10 นาที



ข้อควรระวังในการใช้ผลิตภัณฑ์ PCC ในการแป้นผิวหน้า

ข้อมูลในเอกสารนี้จัดทำขึ้นโดย PCC Group แต่อย่างไรก็ตาม PCC Group ไม่สามารถรับผิดชอบต่อการใช้งานผลิตภัณฑ์ PCC Group ที่ไม่ถูกต้องหรือการใช้งานที่ไม่เหมาะสม

ความรับผิดชอบในการใช้ผลิตภัณฑ์ PCC ในการแป้นผิวหน้า PCC Group ไม่สามารถรับผิดชอบต่อการใช้งานผลิตภัณฑ์ PCC Group ที่ไม่ถูกต้องหรือการใช้งานที่ไม่เหมาะสม

ลิขสิทธิ์ PCC Group ในการใช้ผลิตภัณฑ์ PCC ในการแป้นผิวหน้า PCC Group ไม่สามารถรับผิดชอบต่อการใช้งานผลิตภัณฑ์ PCC Group ที่ไม่ถูกต้องหรือการใช้งานที่ไม่เหมาะสม

ผู้ใช้/ผู้จำหน่าย/ผู้ให้บริการ PCC Group ไม่สามารถรับผิดชอบต่อการใช้งานผลิตภัณฑ์ PCC Group ที่ไม่ถูกต้องหรือการใช้งานที่ไม่เหมาะสม

การอนุญาตให้ใช้ผลิตภัณฑ์ PCC Group ในการแป้นผิวหน้า PCC Group ไม่สามารถรับผิดชอบต่อการใช้งานผลิตภัณฑ์ PCC Group ที่ไม่ถูกต้องหรือการใช้งานที่ไม่เหมาะสม

เราขอเชิญคุณเข้าร่วมแพลตฟอร์มธุรกิจของกลุ่มทุนเพื่อ
ตรวจสอบผลิตภัณฑ์และสารเคลือบเงาอย่างเต็มรูปแบบ

www.products.pcc.eu

พืชี ศรีภูมิ
Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
โปแลนด์

อีเมล: products@pcc.eu

