



FARBEN UND BESCHICHTUNGEN
FARBEN

DTM WB FARBE



DTM WB FARBE

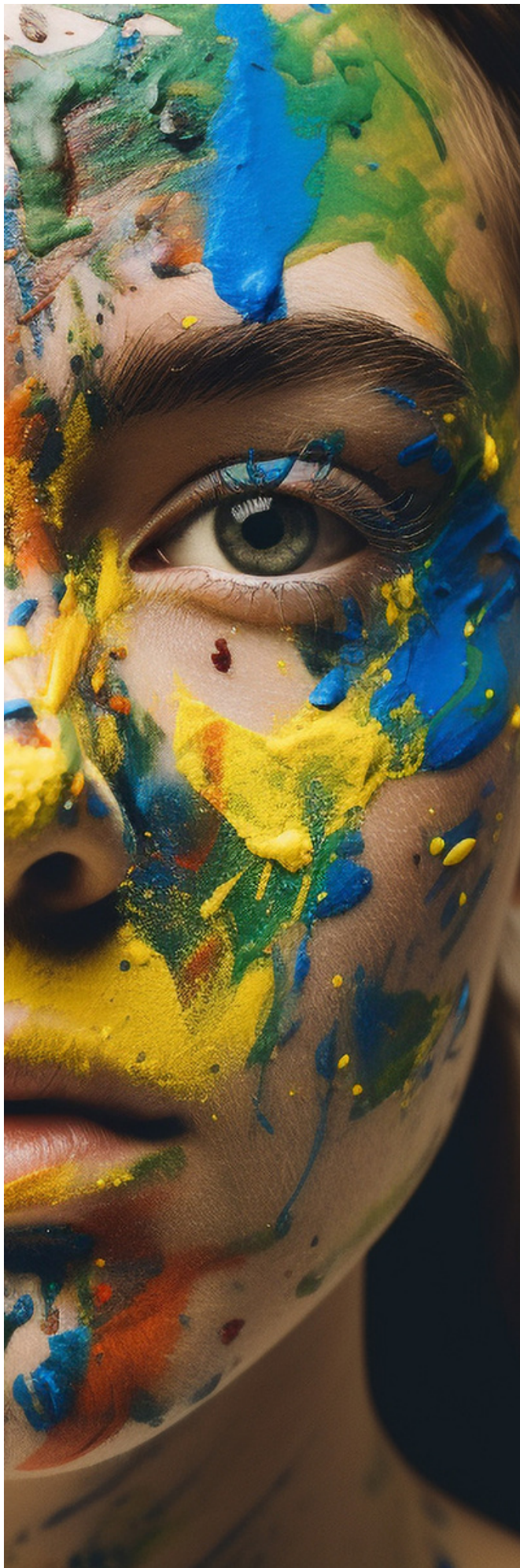
KOMPONENTE		KONZENTRATION [%]
1	Water	6,0
2	EXOdis PC540a	0,8
3	ROKadis 900A/25	0,8
4	Defoamer	0,3
5	Titanium white	16,0
6	Luzenac 0	7,0
7	Hydrophilic fumed silica	0,2
8	EXOhib PC108	1,6
9	Water	5,0
10	Alberdingk AC 2403	55,0
11	Coalescent	2,2
12	Surface wetting agent	0,2
13	EXOhib PC500	0,4
14	HEUR additive I (50% solution)	4,0
15	HEUR additive II (50% solution)	0,1
16	Biocide	0,1
17	Defoamer	0,3



Viskosität	Brookfield. S64, 20 U/min	3300 mPa·s
Haftfestigkeit nach 48 h Machu-Test*	ISO 2409	0
Haftfestigkeit vor dem Machu-Test*	ISO 2409	0
Blasenbildung nach 48 h Machu-Test*.	ISO 4628-2	3-3 (S3), verschwinden nach 24 Stunden.
Rost nach 48 Stunden des Machu-Tests*	ISO 4628-3	Ri O

Verfahren:

1. Bestandteile 1-4 mischen.
2. Langsam und unter Schütteln die Bestandteile 5-7 hinzufügen und rühren, bis eine homogene Flüssigkeit entstanden ist.
3. Mahlen, bis die gewünschte Dicke erreicht ist.
4. Die Bestandteile 8-17 zu der Pigmentsuspension geben und so lange rühren, bis eine homogene Flüssigkeit entstanden ist.
5. * Proben von Beschichtungen, die auf Stahlbleche aufgetragen wurden, wurden 48 Stunden lang bei der Temperatur von 40°C in eine Machu-Lösung (50 g NaCl, 10 g Essigsäure und 5 g 30% H₂O₂, gelöst in 1 Liter destilliertem Wasser) getaucht. 24 Stunden Machu-Test entsprechen normalerweise 500 Stunden Salzsprühnebeltest.



Die Informationen im Katalog sind nach unserem besten Wissen und Gewissen korrekt, sollten aber nur als einleitende Informationen betrachtet werden. Detaillierte Informationen über die Produkte sind in den TDS und MSDS verfügbar. Die Vorschläge für Produktanwendungen basieren auf unserem besten Wissen.

Die Verantwortung für die Verwendung der Produkte in Übereinstimmung mit der vorgeschlagenen Anwendung und für die Bestimmung der Produkteignung für Ihre eigenen Zwecke liegt beim Benutzer.

Alle Urheber-, Marken- und sonstigen geistigen und gewerblichen Eigentumsrechte und die daraus resultierenden Nutzungsrechte an dieser Publikation und ihrem Inhalt sind auf die PCC Rokita SA, die PCC EXOL SA und andere Unternehmen der PCC-Gruppe oder deren Lizenzgeber übertragen worden. Alle Rechte vorbehalten.

Die Nutzer/Leser sind nicht berechtigt, diese Publikation ganz oder teilweise zu vervielfältigen, zu reproduzieren (ausgenommen die Vervielfältigung zum persönlichen Gebrauch) oder an Dritte weiterzugeben.

Die Erlaubnis zur Vervielfältigung für den persönlichen Gebrauch gilt nicht für Daten, die in anderen Veröffentlichungen, in elektronischen Informationssystemen oder in anderen Medienpublikationen verwendet werden. Die PCC Rokita SA und die PCC EXOL SA haften nicht für Daten, die von den Nutzern veröffentlicht werden.

Bitte besuchen Sie unsere Unternehmensplattform der Kapitalgruppe um die gesamte Palette der Produkte für Farben und Lacke.

www.products.pcc.eu

PCC-Gruppe
Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polen

e-mail: products@pcc.eu

