



สีและสารเคลือบ
เม็ดสีเข้มข้น



เหล็กรออกไซด์สีแดง 70%

เหล็กรอกไฮดรอกซีไซด์ สีแดง 70%

	วัตถุดิบ	ความเข้มข้น [%]
1	Water	18,1
2	EXOdis PC800	6,0
3	EXOplast OTE3	5,0
4	Pigment Red 101	70,0
5	Defoamer	0,6
6	Hydrophilic fumed silica	0,2
7	Biocide	0,1



ความหนืด	บรูคฟิลด์ S34 20rpm	1400 mPa.s
ความแข็งแรงของ สั้เคลือบ WB	การวัดสั้	

ขั้นตอน:

1. ผสมส่วนประกอบ 1-3 และ 2/3 ของสารลดฟอง

2. เติมนีโอดีไซด์และซิลิกา (สำหรับนีโอดีไซด์อินทรีย์) อย่างช้าๆ ในขณะที่คนให้เข้ากัน และผสมจนได้ของเหลวที่เป็นเนื้อเดียวกัน
3. บดจนได้ความละเอียดที่ ต้องการ

4. เติมนีโอดีไซด์ที่เหลืออีก 1/3 และไบโอไซด์ และผสม เป็นเวลา 10 นาที



ข้อความในเอกสารนี้ได้รับการแปลโดยเครื่อง อาจมีข้อผิดพลาด

ข้อมูลในแคตตาล็อกเชื่อว่าถูกต้องและเป็นความรู้ที่ดีที่สุดของเรา แต่ควรถือเป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น ข้อมูลโดยละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่ใน TDS และ MSDS จำเป็นสำหรับการใช้งานผลิตภัณฑ์ขึ้นอยู่กับความรู้ที่ดีที่สุดของเรา

ความรับผิดชอบในการใช้ผลิตภัณฑ์ที่สอดคล้องหรืออื่นๆ กับแอปพลิเคชันที่แนะนำ และการพิจารณาความเหมาะสมของผลิตภัณฑ์สำหรับวัตถุประสงค์ของคุณเองนั้นขึ้นอยู่กับผู้ใช้

ลิขสิทธิ์ สิทธิในเครื่องหมายการค้า และสิทธิในทรัพย์สินทางปัญญาและทางอุตสาหกรรมอื่นๆ และสิทธิที่เป็นผลจากการใช้สิ่งพิมพ์และเนื้อหาทั้งหมดได้โอนไปยัง PCC Rokita SA, PCC EXOL SA และบริษัทอื่นๆ ของ PCC Group หรือผู้ออกใบอนุญาต สงวนลิขสิทธิ์

ผู้ใช้/ผู้อ่านไม่มีสิทธิ์ทำซ้ำสิ่งพิมพ์นี้ทั้งหมดหรือบางส่วน และพวกเขาไม่มีสิทธิ์ทำซ้ำ (ไม่รวมถึงการผลิตซ้ำเพื่อการใช้งานส่วนตัว) หรือส่งต่อไปยังบุคคลที่สาม

การอนุญาตให้ทำซ้ำเพื่อใช้ส่วนตัวไม่มีผลกับข้อมูลที่ใช้ในสิ่งพิมพ์อื่น ในระบบข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์หรือในสิ่งพิมพ์สื่ออื่น ๆ PCC Rokita SA และ PCC EXOL SA จะไม่รับผิดชอบต่อข้อมูลที่เผยแพร่โดยผู้ใช้

เราขอเชิญคุณเข้าร่วมแพลตฟอร์มธุรกิจของกลุ่มทุนเพื่อตรวจสอบผลิตภัณฑ์และสารเคลือบเงาอย่างเต็มรูปแบบ

www.products.pcc.eu

พีซีซี กรู๊ป
Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
โปแลนด์

อีเมล: products@pcc.eu

