

## Polikon Test

<b>NAZWA CHEMICZNA</b>	Mieszanina
<b>WYMAGANIA TECHNICZNE</b>	<p>Wygląd zewnętrzny ..... klarowna lub lekko mętna ciecz bez zanieczyszczeń mechanicznych, barwy zielonej z fluorescencją</p> <p>Gęstość w temperaturze 20 °C, g/cm<sup>3</sup> ..... 1,067 ÷ 1,071</p> <p>Lepkość kinematyczna w temperaturze 20 °C, mm<sup>2</sup>/s ..... 0,5 ÷ 4,0</p> <p>Temperatura krystalizacji, °C ..... max. - 35</p> <p>pH produktu ..... 7,8 ÷ 8,5</p> <p>Zdolność ochrony przed korozją: .....          badanie w T=35°C w ciągu 672h *)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiana masy płytek, mg:             <ul style="list-style-type: none"> <li>- stal ..... -11 do +5</li> <li>- miedź..... -11 do +5</li> <li>- mosiądz..... -11 do +5</li> <li>- aluminium..... -5 do +5</li> <li>- cynk..... -22 do +5</li> </ul> </li> <li>- wygląd płytki testowej, liczba pkt-ów, nie wyższa niż..... 3</li> <li>- wygląd cieczy, liczba pkt-ów, nie wyższa niż..... 2</li> </ul> <p>Oddziaływanie na uszczelnienia *):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiana objętości, % ..... 0 do 7</li> </ul> <p>Skłonność do pienienia *):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- objętość piany, ml ..... max. 150</li> <li>- czas zaniku piany, s ..... max. 5</li> </ul> <p>*) wykonuje się przy uruchamianiu produkcji, zmianie receptury lub technologii produkcji mogącej wpływać na parametry wyrobu</p>
<b>DANE INFORMACYJNE</b>	<p>Rozpuszczalność w wodzie..... dobra</p> <p>Inne rozpuszczalniki..... glikole, alkohole</p> <p>Temperatura zapłonu w tyglu otwartym..... powyżej 100</p> <p>Zawartość wody ..... 45 ÷ 55</p>
<b>ZASTOSOWANIE</b>	Trudnopalna ciecz do testowania i konserwacji hydraulicznych urządzeń górniczych.