

ROKOPOL iPol S

NAZWA CHEMICZNA Poliol polimeryczny, dyspersja polimeru w reaktywnym poliolu polieterowym.

WYMAGANIA TECHNICZNE

Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C..... jednorodna ciecz barwy białej

Liczba hydroksylowa, mg KOH/g 40 – 46
(ASTM D4274-16, met. D)

Liczba kwasowa, mg KOH/g.....max. 0,2
(ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy)

Woda, % (m/m) max. 0,1
(ASTM D4672-18)

Lepkość dyn. w temp. 25°C, mPas * 1500 – 2000
(ASTM D4878-15, met. A)

* parametr oznaczany na życzenie klienta

DANE INFORMACYJNE

Masa cząsteczkowa ~4850

Gęstość w temp. 25°C, g/ml ~1,06

Temperatura zapłonu, °C > 200

Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT

ZASTOSOWANIE Rokopol® iPol S jest poliolem przeznaczonym do produkcji wysokiej jakości pianek wysokoelastycznych (HR).