

EKOPRODUR 3050W2

NAZWA CHEMICZNA	System poliuretanowy
WYMAGANIA TECHNICZNE	<p>Wagowy stosunek składników POLY: ISO: 100 : 150</p> <p>Optymalna temperatura surowców: 22-26°C</p> <p>Temperatura otoczenia: 18-25°C</p> <p>Optymalna temperatura okładzin/form: 35-45°C</p> <p>WAŻNE: W przypadku form wykonanych z aluminium lub stali nierdzewnej może być konieczne przygotowanie powierzchni mechanicznie lub chemicznie aby zmniejszyć przyczepność.</p> <p>Pełne własności mechaniczne pianka uzyskuje po sezonowaniu trwającym 24 godziny.</p> <p>Przy przetwarzaniu systemu należy uwzględnić wskazówki i informacje zawarte w Kartach Charakterystyk obu składników.</p>
DANE INFORMACYJNE	<p>Gęstość pozorna rdzenia: $\geq 44 \text{ kg/m}^3$ EN 1602:2013-07</p> <p>Współczynnik przewodności cieplnej (wartość początkowa): $\lambda_{\text{init}} 0,0233 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ EN 12667:2002</p> <p>Klasa palności: F EN 13501-1+A1:2010</p> <p>Klasa palności: B3 DIN 4102</p> <p>Zawartość komórek zamkniętych: $\geq 90\%$ EN ISO 4590:2005</p>
ZASTOSOWANIE	<p>EKOPRODUR 3050W2 jest przeznaczony do produkcji bojlerów, podgrzewaczy wody oraz zbiorników na linii periodycznej. Może być przetwarzany przy pomocy nisko- i wysokociśnieniowych maszyn spieniających.</p> <p>Rekomendowana gęstość pianki w wyrobie wynosi 44-50 kg/m³.</p>