

## ROKAnol® L30/65

<b>CHEMISCHE BEZEICHNUNG</b>	Alkohole, C12-16, ethoxyliert
<b>INCI-BEZEICHNUNG</b>	-
<b>CAS-NUMMER</b>	68551-12-2
<b>FUNKTION</b>	Emulgator
<b>TECHNISCHE ANFORDERUNGEN</b>	<p>Aussehen in einer Temperatur von (20±25)°C ..... klebrige Flüssigkeit</p> <p>pH 10 %-Lösung.....6,0 ÷ 7,5</p> <p>Wasser, %(m/m).....max. 0,5</p> <p>Trübungspunkt (NaCl-Lösung 100 g/l), °C .....75 ÷ 79</p>
<b>INFORMATIONSSANGABEN</b>	<p>Wasserlöslichkeit .....gut</p> <p>Weitere Lösungsmittel.....niedrige aliphatische Alkohole</p> <p>Dichte in einer Temperatur von 20°C, g/ml..... ca. 1,07</p> <p>Geruch..... charakteristisch</p> <p>Gefrierpunkt, °C..... unter 10</p> <p>Hydrophile-lipophile balance (HLB-Wert)..... ca. 16,8</p>
<b>ANWENDUNG</b>	<p>ROKAnol® L30/65 ist ein nichtionischer Emulgator, ohne Zusatz von APEO-Verbindungen, speziell entwickelt zur Gewinnung von Polymerdispersionen, insbesondere von Vinylacetat-Homo- und Copolymeren, Akryl- und Akryl-Styrol-Dispersionen. ROKAnol® L30/65 kann mit anderen anionischen bzw. kationischen Tensiden, sowohl beim Emulsionspolymerisations-Verfahren, als auch danach - als Stabilisierungsmittel - eingesetzt werden. Einsatz vom ROKAnol® L30/65 bei der Herstellung von Polymerlatexen erhöht ihre koloidale Stabilität beim Einfrieren und Auftauen sowie ihre Beständigkeit auf Elektrolyte und organische Lösungsmittel. Polymerbinder, gewonnen auf Basis von Emulgatorsystemen mit ROKAnol® L30/65, können in vielen Industriezweigen, wie: Bauwesen, Textil-, Papier- oder Gerbindustrie eingesetzt werden.</p>