

## ROKOPOL T

<b>NAZWA CHEMICZNA</b>	Poliol polieterowy, mieszanina trójetanolaminy, propoksylowanej i o-toluilenodwuaminy, propoksylowanej
<b>WYMAGANIA TECHNICZNE</b>	Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C ..... klarowna ciecz barwy brązowej Woda, % (m/m) .....max. 0,2 (ASTM D4672-18, kulometrycznie lub aparatem z podłączonym piecykiem) Liczba hydroksylowa, mg KOH/g .....400 - 480 (ASTM D4274-16, met. D) Liczba kwasowa, mg KOH/g .....max. 0,1 (ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy) Lepkość dynamiczna w temp. 25°C, mPas* .....600 – 2500 (ASTM D4878-15, met. A)  * parametr oznaczany na życzenie klienta
<b>DANE INFORMACYJNE</b>	Gęstość w temp. 25°C, g/ml ..... ~1,01 Temperatura zapłonu, °C ..... powyżej 220 Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT
<b>ZASTOSOWANIE</b>	Rokopol T jest poliolem o niskiej lepkości, ogólnego zastosowania w systemach poliuretanowych piany sztywnej.