

## ЕКOPRODUR 3080B2

<b>ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ</b>	полиуретановая система
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>	<p>Весовое соотношение компонентов POLY :ISO ..... 100 : 140</p> <p>Оптимальная температура сырья: ..... 18-25°C</p> <p>Температура окружения: ..... 18-25°C</p> <p>Оптимальная температура облицовки/форм: ..... 30-45°C</p>
<b>ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>	<p>Кажущаяся плотность стержня: ..... <math>\geq 140 \text{ kg/m}^3</math> PN-EN 1602:201307</p> <p>Класс горючести: ..... E PN-EN 13501-1+A1:2010</p> <p>Класс горючести: ..... B2 DIN4102</p> <p>Сжимающее напряжение при 10% относительной деформации: ..... <math>\sigma_{10} \geq 1000 \text{ kPa}</math> PN-EN 826:2013-07</p> <p>Содержание закрытых ячеек: ..... <math>\geq 90\%</math> PN-EN ISO 4590:2005</p> <p>Рабочая температура: ..... от -40 до +120°C</p>
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	<p>ЕКOPRODUR 3080B2 предназначен для производства конструкционных элементов повышенной плотности из стойкой пены. Он может быть обработан вспенивающими машинами высокого давления. Полученная пена PU на основе вышеуказанной системы характеризуется повышенной огнестойкостью (класс воспламеняемости E).</p> <p>Рекомендуемая плотность пены в изделии составляет 140-180 кг/м<sup>3</sup>. Гигиенический аттестат PZH: BK/B/0429/01/2019.</p>