

# ROKOLUB 60-D-150

<b>NAZWA CHEMICZNA</b>	Poliol polieterowy
<b>NUMER CAS</b>	9003-11-6
<b>WYMAGANIA TECHNICZNE</b>	Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C ..... jednorodna ciecz, bezbarwna do żółtej Woda, % (m/m) ..... max. 0,08 (ASTM D4672-18) Liczba kwasowa, mg KOH/g ..... max.0,1 (ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy) Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm <sup>2</sup> /s ..... 135 – 165 (ASTM D445-19) Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm <sup>2</sup> /s ..... 22 – 33 (ASTM D445-19)
<b>DANE INFORMACYJNE</b>	ISO VG ..... 150 Masa cząsteczkowa, g/mol..... ~1800 Wskaźnik lepkości ..... ~190 Temperatura płynięcia, °C ..... <(-35) Temperatura zapłonu, °C ..... >220 Temperatura zmętnienia, °C ..... >90 Gęstość w temp. 20°C, g/ml ..... 1,07 Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT.  Rokolub® 60-D-150 posiada certyfikat rejestracji NSF HX-1 dopuszczalny do incydentalnego kontaktu z żywnością.
<b>ZASTOSOWANIE</b>	Rokolub® 60-D-150 jest produktem o wysokim wskaźniku lepkości, rozpuszczalnym w wodzie w temperaturze 20°C, stosowanym jako syntetyczny olej bazowy typu PAG do formulacji wysokiej klasy środków smarowych. Seria Rokolub® 60-D-... charakteryzuje się podwyższoną temperaturą zmętnienia, co szczególnie stanowi zaletę przy zastosowaniu ich jako komponentów do produkcji cieczy obróbczych metali. Aplikacje: Olej smarowy do kompresorów i łożysk, komponent do produkcji cieczy obróbczych metali i płynów procesowych. Jako olej bazowy do płynów hydraulicznych oraz w przemyśle tekstylnym.