

# ROKOLUB 60-D-150

<b>CHEMISCHE BEZEICHNUNG</b>	Polyetherpolyol
<b>CAS-NUMMER</b>	9003-11-6
<b>TECHNISCHE ANFORDERUNGEN</b>	<p>Äußeres Erscheinungsbild bei 25°C ..... homogene Flüssigkeit, farblos bis gelb</p> <p>Wasser, % (m/m) ..... max. 0,08 (ASTM D4672-12)</p> <p>Säurezahl, mg KOH/g ..... max.0,1 (ASTM D7253-16, Bromthymolblau)</p> <p>Kinematische Viskosität bei 40°C, mm<sup>2</sup>/s ..... 135 – 165 (ASTM D445-19)</p> <p>Kinematische Viskosität bei 100°C, mm<sup>2</sup>/s ..... 22 – 33 (ASTM D445-19)</p>
<b>INFORMATIONSSANGABEN</b>	<p>ISO VG ..... 150</p> <p>Molmasse g/mol ..... ~1800</p> <p>Viskositätsindex ..... ~190</p> <p>Fließtemperatur, °C ..... &lt;(-35)</p> <p>Zündtemperatur, °C ..... &gt;220</p> <p>Trübungstemperatur, °C ..... &gt;90</p> <p>Funktionalität..... 1.07</p> <p>Das Produkt enthält Antioxidantien ohne BHT.</p> <p>Rokolub® 60-D-150 hat ein NSF HX-1-Registrierungszertifikat für zufälligen Lebensmittelkontakt.</p>
<b>ANWENDUNG</b>	<p>Rokolub® 60-D-150 ist ein Produkt mit einem hohen Viskositätsindex löslich in Wasser bei 20°C, verwendet als synthetisches PAG-Grundöl für hohe Formulierungen Schmiermittelklasse.</p> <p>Die Rokolub® 60-D- ... Serie zeichnet sich durch ein höheres Niveau aus Trübungspunkt, was besonders bei Vorteil ist Verwendung als Komponenten für die Herstellung von Flüssigkeiten Bearbeitung von Metallen.</p> <p>Einsatzbereich: Schmieröl für Kompressoren und Lager, Bauteil für die Produktion Metallbearbeitungsflüssigkeiten und Prozessflüssigkeiten. Als Öl Basis für Hydraulikflüssigkeiten und in der Textilindustrie</p>