

EKOPRODUR 2232W

CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Polyurethansystem

TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Mischungsverhältnis POLY: ISO: 100 : 153
 Temperatur der Komponenten: 18-22°C
 Umgebungstemperatur: 18-25°C
 Formtemperatur: 30-40°C

Bei Aluminium- oder Edelstahlflächen kann es notwendig sein, die Oberfläche mechanisch oder chemisch vorzubereiten, um die Haftung zu erhöhen.

Das Raumgewicht im Hartschaumendprodukt sollte nicht weniger als 40,0 kg/m³ betragen (als das Verhältnis des Gewichts des Systems in kg zum Gesamtvolumen der Form in m³ berechnet). Das Mischen und Einfüllen des Polyurethansystems in die Form, sollte eine gleichmäßige Verteilung gewährleisten, so dass das Kernraumgewicht der ausgeschnittenen Schaummuster im fertigen Element nicht weniger als 38,0 kg/m³ beträgt. Der Hartschaumstoff erhält seine vollen mechanischen Eigenschaften nach 24 Stunden Aushärtezeit.

Bei der Verarbeitung von EKOPRODUR 2232W, müssen die in den Sicherheitsdatenblättern für beide Komponenten enthaltenen Anweisungen und Informationen berücksichtigt werden.

INFORMATIONSSANGABEN

Kernraumgewicht: $\geq 40 \text{ kg/m}^3$. PN-EN 1602:2013-07
 Klasse zum Brandverhalten: F .. PN-EN 13501-1+A1:2010
 Wärmeleitfähigkeit: $\lambda_{\text{mean, i}} 0,025 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
 PN-EN 12667:200

Druckfestigkeit bei 10%
 Stauchung $\sigma_{10} \geq 200 \text{ kPa}$
 PN-EN 826:2013-07

Dimensionsstabilität:
 80°C, nach 24h. $d \leq 4 \%$
 $sz \leq 4 \%$
 $g \leq 1 \%$
 -30°C, nach 48h $d \leq 2 \%$
 $sz \leq 2 \%$
 $g \leq 0,5 \%$
 PN-EN 1604:2013-07

Geschlossenzelligkeit $\geq 90\%$
 PN-EN ISO 4590:2005

FUNKTION

EKOPRODUR 2232W wird zur Herstellung von Dämmstoffplatten und Hartschaumformteile eingesetzt.