

## ROKOPOL iPol

**NAZWA CHEMICZNA** Poliol polimeryczny, dyspersja polimeru w reaktywnym polioliu polieterowym.

**NUMER CAS** -

**WYMAGANIA TECHNICZNE**

Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C.....	Jednorodna ciecz barwy białej
Liczba hydroksylowa, mg KOH/g .....	47 – 52 (ASTM D4274-16, met. D)
Liczba kwasowa, mg KOH/g.....	max. 0,1 (ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy)
Woda, % (m/m) .....	max. 0,1 (ASTM D4672-12)
Lepkość dyn. w temp. 25°C, mPas * .....	2500 – 4500 (ASTM D4878-15, met. A)

\* parametr oznaczany na życzenie klienta

**DANE INFORMACYJNE**

Masa cząsteczkowa .....	~4850
Gęstość w temp. 25°C, g/ml .....	~1,05
Temperatura zapłonu, °C .....	powyżej 220

Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT

**ZASTOSOWANIE**

Rokopol iPol jest specjalnym poliolem przeznaczonym do produkcji wysokiej jakości pianek wysoko-odbojnych „HR”. Może być również używany do produkcji blokowych pianek CMHR, przy niewielkim poziomie dodatków uniepalniających.