

# ROKANATE M PE 2601

## CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Prepolymer auf Basis von Diphenylmethandiisocyanat (MDI)

## TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Gehalt der NCO-Gruppen, % (m/m).....	25,5 – 27,0
	(PN-EN ISO 14896:2010)
Dichte bei 25°C, g/ml.....	1,18 – 1,21
	(PN-EN ISO 2811-1:2023-03)
Dynamische Viskosität bei 20°C, mPas.....	300 – 500
	(ASTM D4878-23, met.A)
Dynamische Viskosität bei 25°C, mPas.....	200 – 400
	(ASTM D4878-23, met. A)
Dynamische Viskosität bei 30°C, mPas.....	100 – 250
	(ASTM D4878-23, met. A)
Schaumbildung bei 20°C, % .....	30 - 80
	(eigene Methode)
Äußeres Erscheinungsbild bei 25°C.....	Flüssig, bernsteinfarben bis dunkel bernsteinfarben

## ANWENDUNG

ROKANATE M PE 2601 ist ein Einkomponentenkleber Polyurethan zur Herstellung von Leichtbauplatten holzbasierte sogenannte LDF. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 18°C und 35°C. Die Verarbeitungstemperatur von ROKANATE M PE 2601 hat einen wesentlichen Einfluss auf die Reaktivität des Klebstoffes bei der Herstellung von Holzwerkstoffen. Enthält keine Lösungsmittel und andere gefährliche Verbindungen, die den Zustand beeinträchtigen Gesundheit lebender Organismen, d. h. Formaldehyd.