EKOPRODUR 1112B2

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ

полиуретановая система

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Весовое соотношение компонентов POLY: ISO: ……..…… 100 : 124
Температура сырья: ……..…… 20-22ºC
Температура окружения: …… 18-25ºC
Температура облицовки/форм: ……..……... 30-40ºC
При облицовке из алюминия или нержавеющей стали может потребоваться механическая или химическая подготовка основания для увеличения адгезии.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кажущаяся плотность в изделии: ……..…….. ≥ 18,5 kg/m^3
PN-EN 1602:2013-07

Классификация в области реакции на огонь: ……..... F
PN-EN 13501-1+A1:2010

Краткосрочная водопоглощаемость
при частичном погружении: ……..……..…… W_P ≤ 1,8 kg/m^2
EN 1609:2013
Коэффициент теплопроводности: ……..…... $\lambda_{mean,\,i}$ 0,038 W/(m·K)
PN-EN 12667:2002

Сжимающее напряжение при 10%
относительной деформации: ……..…….. σ_{10} ≥ 60 kPa
PN-EN 826:2013-07

Температурная стабильность:
+110ºC, после 24 h ……..…… д ≤ 4 %
ш ≤ 4 %
г ≤ 1 %
-30°C, после 48h ……..…….. д ≤ 2 %
ш ≤ 2 %
г ≤ 0,5 %
PN-EN 1604:2013-07

Пена приобретает полные механические свойства после выдержки, которая длится 24 часа.

ПРИМЕНЕНИЕ

EKOPRODUR 1112B2 применяется для производства изоляционных плит и панелей в формах, а также теплозащитных изоляционных покрытий.
Гигиенический аттестат PZH: BK/B/0429/01/2019

Informacje podane są w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie.
Zgodność parametrów dostarczonego wyrobu z niniejszą specyfikacją oraz przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania powinny być sprawdzone przed jego użyciem.
Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian do niniejszej broszury będących skutkiem postępu technologicznego oraz ulepszania produktu przez producenta.

PCC PRODEX Sp. z o.o.
ul. Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polska
www.pcc-prodex.eu