

# Polymax® PA-671

<b>CHEMISCHE BEZEICHNUNG</b>	Surfaktant
<b>INCI-BEZEICHNUNG</b>	-
<b>CAS-NUMMER</b>	Rechtlich vorbehalten
<b>FUNKTION</b>	Zusatzmittel zur galvanischen Beschichtung
<b>TECHNISCHE ANFORDERUNGEN</b>	Farbzahl (gem. Gardner)..... Maximal 5 Trübungspunkt, °C (1%-Wasserlösung)..... 70-76 Wasser, %..... 12 - 15 pH (5%-Wasserlösung)..... 5,0-7,0
<b>INFORMATIONSSANGABEN</b>	Aussehen bei 25°C ..... klare Flüssigkeit Eigengewicht bei 25°C..... 1,1 Pfunde in einer Galone..... 9,16 Durchschnittliche Molekülmasse..... 900 Wasserlöslichkeit ..... löslich
<b>ANWENDUNG</b>	Polymax® PA-671 wird allgemein in Beschichtungssystemen vom Zink/Säure-Typ verwendet, um Benetzungseigenschaften in nichtentflammaren Aufhellerpaketen mit Orto-Chlorbenzaldehyd und Benzylidenaceton zu verleihen. Empfohlenes Anwendungsniveau: 0,3 und 1,0% gewichtsmäßig.

Letzte Änderung am: 24.05.2016