EKOPRODUR OP2/S

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ	полиуретановая система
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	Весовое соотношение компонентов POLY :ISO ..... 100 : 110 Объемное соотношение компонентов POLY : ISO ..... 100 : 100 Оптимальная температура сырья: ..... 18-22ºC Температура окружения: ..... 18-25ºC Оптимальная температура облицовки/форм: 30-40ºC
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	Кажущаяся плотность стержня: ..... ≥12 kg/m^3 PN-EN 1602:201307 Содержание закрытых ячеек: ..... ≤ 20% PN-EN ISO 4590:2005 Класс горючести: ..... F PN-EN 13501-1+A1:2010 Температурная стабильность: 70ºC, 90% RH, после 48h ..... д ≤ 4 % ш ≤ 4 % г ≤ 1 % -30°C, после 48h ..... д ≤ 2 % ш ≤ 2 % г ≤ 0,5 % PN-EN 1604:2013-07
ПРИМЕНЕНИЕ	EKOPRODUR OP2/S предназначен для изоляционных наполнений, без высоких механических требований (напр., для упаковки). Гигиенический аттестат PZH: BK/B/0429/01/2019

Informacje podane są w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie.
Zgodność parametrów dostarczonego wyrobu z niniejszą specyfikacją oraz przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania powinny być sprawdzone przed jego użyciem.
Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian do niniejszej broszury będących skutkiem postępu technologicznego oraz ulepszania produktu przez producenta.

PCC PRODEX Sp. z o.o.
ul. Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polska
www.pcc-prodex.eu