

## Polykon Test

### CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Mischung

### TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Aussehen..... klare bzw. leicht trübe Flüssigkeit ohne mechanische Verschmutzung, grün fluoreszierend  
 Dichte in einer Temperatur von 20°C, g/cm<sup>3</sup> ..... 1,067 ÷ 1,071  
 Kinematische Viskosität in einer Temperatur von 20°C, mm<sup>2</sup>/s.....0,5 ÷ 4,0  
 Kristallisationspunkt, °C ..... max. - 35  
 Produkt-pH .....7,8 ÷ 8,5  
 Fähigkeit zum Korrosionsschutz: .....  
 Prüfung bei T=35°C über 672h <sup>\*)</sup>  
 - Änderung der Plattenmasse, mg:  
   - Stahl ..... -11 bis +5  
   - Kupfer ..... -11 bis +5  
   - Messing ..... -11 bis +5  
   - Aluminium..... -5 bis +5  
   - Zink..... -22 bis +5  
 - Aussehen der Prüfplatte, Punktzahl, nicht höher als.....3  
 - Aussehen der Flüssigkeit, Punktzahl, nicht höher als .....2  
 Einfluss auf Dichtungen \*):  
 - Volumenänderung, % .....0 bis 7  
 Schäumungstendenz \*):  
 - Schaumvolumen, ml .....max. 150  
 - Schaumrückbildungszeit, s .....max. 5  
 \*) durchgeführt bei Produktionsstart, Rezeptur- bzw. Technologieänderung, die Einfluss auf Erzeugnisparameter haben können

### INFORMATIONSSANGABEN

Wasserlöslichkeit .....gut  
 Weitere Lösungsmittel..... Glykole, Alkohole  
 Flammpunkt im offenen Schmelztiegel..... über 100  
 Wassergehalt.....45 ÷ 55

### ANWENDUNG

Schwerentflammbare Flüssigkeit zur Prüfung und Wartung von hydraulischen Bergbaumaschinen.