

ROKOPOL iPol M

NAZWA CHEMICZNA Poliol polimeryczny, dyspersja polimeru w reaktywnym polioliu polieterowym.

WYMAGANIA TECHNICZNE

Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C..... jednorodna ciecz barwy białej

Liczba hydroksylowa, mg KOH/g 45 – 51
(ASTM D4274-16, met. D)

Liczba kwasowa, mg KOH/g.....max. 0,5
(ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy)

Woda, % (m/m) max. 0,1
(ASTM D4672-18)

Lepkość dyn. w temp. 25°C, mPas * 2000 – 3500
(ASTM D4878-15, met. A)

* parametr oznaczany na życzenie klienta

DANE INFORMACYJNE

Masa cząsteczkowa ~4850

Gęstość w temp. 25°C, g/ml ~1,06

Temperatura zapłonu, °C > 200

Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT

ZASTOSOWANIE

Rokopol® iPol M jest poliolem przeznaczonym do produkcji wysokiej jakości pianek wysokoelastycznych (HR). Może być również używany do produkcji blokowych pianek CMHR, przy niewielkim poziomie dodatków uniepalniających.