

Maxlube 200

CHEMISCHE BEZEICHNUNG	Fettsäuren-Diester
INCI-BEZEICHNUNG	-
CAS-NUMMER	Rechtlich vorbehalten
FUNKTION	Schmiermittel, Emulgator
TECHNISCHE ANFORDERUNGEN	Säurezahl.....typischerweise 20-25 Farbzahl (gem. Gardner).....typischerweise 7 Wasser, %..... Maximal 1 Eigengewicht bei 25°C..... 1,05-1,15 pH (10%-Wasserlösung)..... 5,0-8,0
INFORMATIONSSANGABEN	Aussehen bei 25°C..... bernsteinfarbene Flüssigkeit Pfunde in einer Galone..... 9,42 Wasserlöslichkeitlöslich
ANWENDUNG	Maxlube 200 sorgt für hervorragende Schmierung bei niedrigen Anwendungsniveaus in öliger Umgebung, wo es gegen Verschleiß wirkende Eigenschaften verleiht. Das Produkt wird auch für aschefreie und verschleißhemmende Anwendungen sowie für Hydraulikflüssigkeiten und Getriebeöle empfohlen.

Letzte Änderung am: 23.05.2016