

ЕКOPRODUR DCP 2004

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ	полиуретановая система
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	<p>Весовое соотношение компонентов POLY: ISO 100 : 120 Температура компонентов: 18 – 22°C Температура окружения: 15 – 25°C Температура облицовки/форм: 30 – 40°C</p> <p>Полиуретановая система ЕКОПРОДУР DCP 2004 может быть обработана вспенивающими машинами низкого и высокого давления. Пена приобретает полные механические свойства после выдержки, которая длится 24 часа. При обработке системы необходимо учитывать указания и информацию, которые содержатся в Картах характеристики обоих компонентов.</p>
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	<p>Огневая классификация: F PN-EN 13501-1+A1:2010</p> <p>Огневая классификация: B3 DIN 4102</p> <p>Кажущаяся плотность стержня: 42 кг/м³ PN-EN 1602:2013-07</p> <p>Коэффициент теплопроводности: $\lambda_{mean, i}$ 0,025 W/(m·K) PN-EN 12667:2002</p> <p>Прочность на сжатие 180 kPa PN-EN 1607:2013-07</p>
ПРИМЕНЕНИЕ	ЕКOPRODUR DCP 2004 используется для заполнения пустых пространств, например дверей, изоляционных элементов, которые изготавливаются с использованием периодического метода в гидравлических прессах.