

EKOPRODUR 0612B2

NAZWA CHEMICZNA	System poliuretanowy
WYMAGANIA TECHNICZNE	Wagowy stosunek składników POLY : ISO: 100 : 124 Temperatura surowców: 20-22°C Temperatura otoczenia: 18-25°C Temperatura okładzin: 30-40°C W przypadku blach wykonanych z aluminium, czy stali nierdzewnej może zachodzić konieczność przygotowania podłoża mechanicznie lub chemicznie dla zwiększenia przyczepności.
DANE INFORMACYJNE	Gęstość pozorna w wyrobie: $18 \pm 2 \text{ kg/m}^3$ PN-EN 1602:2013-07 Zawartość komórek zamkniętych $\leq 20\%$ PN-EN ISO 4590:2005 Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: E PN-EN 13501-1+A1:2010 Stabilność temperaturowa: +110°C, 24h $\leq 1\%$ -24°C, 48h $\leq 1\%$ PN-EN 1604:2013 Pełne własności mechaniczne pianka uzyskuje po sezonowaniu trwającym 24 godziny. Przy przetwarzaniu systemu należy uwzględnić wskazówki i informacje zawarte w Kartach Charakterystyk obu składników.
ZASTOSOWANIE	EKOPRODUR 0612B2 z aktywatorem jest przeznaczony do produkcji metodą ciągłą materiałów izolacyjnych typu otuliny w okładzinach miękkich, o częściowo otwartej strukturze komórkowej. Może być przetwarzany zarówno przy pomocy nisko- i wysokociśnieniowych maszyn spieniających.