ROKOLUB 50-B-120B

NAZWA CHEMICZNA

Mieszanina polioli polieterowych

WYMAGANIA TECHNICZNE

Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C…….jednorodna, klarowna ciecz
Liczba kwasowa, mg KOH/g……max. 0,1
(ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy)
Woda, % (m/m) …… max. 0,08
(ASTM D4672-18)
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm²/s 108– 132
(ASTM D445-19)
Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm²/s .....19 – 26
(ASTM D445-19)

DANE INFORMACYJNE

ISO VG ……~100
Masa cząsteczkowa, g/mol……~1500
Wskaźnik lepkości .....~220
Temperatura płynięcia, °C…… <(-43)
Temperatura zapłonu, °C .....>240
Temperatura zmętnienia (1% r-r wodny), °C……..~58
Funkcyjność……..~1
Gęstość w temp. 20°C, g/ml……1,04
Współczynnik załamania światła w temp. 20°C……..1,458
Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT

ZASTOSOWANIE

Rokolub 50-B-120B jest produktem o wysokim wskaźniku lepkości, dobrze rozpuszczalnym w wodzie w temperaturze 20ºC, stosowanym jako syntetyczny olej bazowy typu PAG do formulacji wysokiej klasy środków smarowych.

Aplikacje: olej smarowy do kompresorów i łożysk, komponent do produkcji cieczy obróbczych metali i płynów procesowych. Jako olej bazowy do płynów hydraulicznych oraz w przemyśle tekstylnym.

Informacje podane są w dobrej wierze, w oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie.
Zgodność parametrów dostarczonego wyrobu z niniejszą specyfikacją oraz przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania powinny być sprawdzone przed jego użyciem.
Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian do niniejszej broszury będących skutkiem postępu technologicznego oraz ulepszania produktu przez producenta.

PCC Rokita SA
ul. Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polska
www.pcc.rokita.pl