

EKOPRODUR S10-HP

CHEMISCHE BEZEICHNUNG

Polyurethansystem

TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

Die Empfehlungen basieren auf den Erfahrungen beim Auftragen von Sprühschaum mit der Maschine Graco Reactor H-XP3 mit einer Pistole PROBLER P2 ELITE (Mischkammer 01) und einem Rührwerk Twistork.

Volumenverhältnis von Bestandteilen POLY : ISO100 : 100
 Erwärmungstemperatur der Komponenten POLY und ISO:50 - 60°C
 Erhitzung der Schläuche:50 - 60°C
 Druck der Bestandteile..... 80 – 110 Bar (1160 – 1595 psi)
 Temperatur der Bestandteile in Fässern:30 - 40°C
 Die empfohlene Umgebungstemperatur beträgt:10 - 35°C
 Die vorgeschlagene Substrattemperatur beträgt:15 - 50°C
 Winer relativen Umgebungsfeuchte:≤ 70%
 einer porösen Substratfeuchte von bis: zu 15%
 Das nicht poröse Substrat sollte trocken sein.

INFORMATIONANGABEN

Kerndichte: ≥ 6,5 kg/m³
 PN-EN 1602:2013-07

Einstufung hinsichtlich des Brandverhaltens F
 PN-EN 14315-1

Kurzfristige Wasseraufnahme bei
 partiellem Eintauchen: $W_p \leq 1,5 \text{ kg/m}^2$
 PN-EN 14315-1

Koeffizient der Wärmeleitfähigkeit: $\lambda_{\text{mean},i} = 0,037 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
 $\lambda_{90,90} = 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
 PN-EN 14315-1

Erklärter Wert: $\lambda_D = 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$

Koeffizient der Wärmeleitfähigkeit bei hoher Luftfeuchtigkeit
 (50°C, 90% relative Luftfeuchtigkeit): $\lambda_{50C,90\%rh} = 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
 PN-EN 12667:2002

Druckspannung bei 10%
 relativer Verformung $\sigma_{10} \geq 5 \text{ kPa}$
 PN-EN 14315-1

Wasserdampfdiffusionswiderstand $\mu 6$
 PN-EN 14315-1

Temperaturstabilität:
 70°C, 90% RH, nach 48h..... DS(70,90)4
 -20°C, nach 48h DS(-20,-)4

Haftung des Schaums senkrecht zum
Substrat Faserzementplatte ≥ 20 kPa
PN-EN 1607:2013

Inhalt geschlossener Zellen ≤ 10 %
PN-EN ISO 4590:2005

ANWENDUNG

EKOPRODUR S10-HP ist für die Herstellung der inneren Wärme- und Schalldämmung von Dächern, Dachgeschossen, Überdachungen, Decken, Wänden in Holz-, Mauer-, Stahl- und Skelettsystemen in Wohn-, industriellen, gemeinnützigen Gebäuden, Hangars sowie Medienräumen mit Spritzverfahren bestimmt.

Die Dichte des gespritzten Schaumstoffes erreicht 8 – 10 kg/m³ je nach Dicke der Schichten und der Qualität ihrer Ausführung.

Das System EKOPRODUR S10-HP wird mit speziellen Hochdruck-Schäumungsaggregaten verarbeitet, die mit einer Spritzdüse ausgestattet sind.