

EKOPRODUR 3080B2

NAZWA CHEMICZNA	System poliuretanowy
WYMAGANIA TECHNICZNE	Wagowy stosunek składników POLY :ISO 100 : 140 Optymalna temperatura surowców: 18-25°C Temperatura otoczenia: 18-25°C Optymalna temperatura okładzin/form: 30-45°C
DANE INFORMACYJNE	Gęstość pozorna rdzenia: $\geq 140 \text{ kg/m}^3$ PN-EN 1602:201307 Klasa palności: E PN-EN 13501-1+A1:2010 Klasa palności: B2 DIN4102 Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: $\sigma_{10} \geq 1000 \text{ kPa}$ PN-EN 826:2013-07 Zawartość zamkniętych komórek: $\geq 90\%$ PN-EN ISO 4590:2005 Temperatura pracy: od -40 do +120°C
ZASTOSOWANIE	EKOPRODUR 3080B2 jest przeznaczony do produkcji elementów konstrukcyjnych o podwyższonej gęstości z pianki sztywnej. Może być przetwarzany przy pomocy wysokociśnieniowych maszyn spieniających. Otrzymana piana PU na podstawie ww. systemu charakteryzują się podwyższoną odpornością ogniową (klasa palności E). Rekomendowana gęstość pianki w wyrobie wynosi 140-180 kg/m ³ . Atest higieniczny PZH: BK/B/0429/01/2019.