

# Polymax® NPA-15

<b>CHEMISCHE BEZEICHNUNG</b>	POE (15) Nonylphenol
<b>INCI-BEZEICHNUNG</b>	-
<b>CAS-NUMMER</b>	9016-45-9
<b>FUNKTION</b>	Zusatzmittel zur galvanischen Beschichtung
<b>TECHNISCHE ANFORDERUNGEN</b>	Farbzahl (APHA).....Maximal 50  Trübungspunkt, °C (1%- Wasserlösung).....Maximal 95  Trübungspunkt, °C (1% bei 10% NaCl)..... 63-67  pH (1% in 10/6 IPA:Wasser)..... 6,5-7,5  Wasser, %..... Maximal 0,5
<b>INFORMATIONSSANGABEN</b>	Aussehen bei 25°C..... Weiche, weiße Paste  Eigengewicht bei 25°C..... 1,07  Pfunde in einer Galone..... 8,91  Durchschnittliche Molekülmasse..... 880  Wasserlöslichkeit ..... löslich
<b>ANWENDUNG</b>	Polymax® NPA-15 ist ein stark schäumendes Zusatzmittel zur elektrolytischen Beschichtung, der nur in schaumtolerierenden Anwendungen in Anspruch zu nehmen ist. Bei matten Systemen sichert Polymax® NPA-15 gute Zerkleinerung der Kornstrukturen in hohen Stromdichten. Sind bessere Eigenschaften der hohen Stromdichte erwartet, dann werden die Zusatzmittel Polymax® PA-671 empfohlen. Polymax® NPA-15 erleichtert die Aufhellerlösung und das Ausgleichen in hellen Systemen. Sind bessere Eigenschaften der hohen Stromdichte erwartet, dann werden die Zusatzmittel Polymax® PA-671 empfohlen.

Letzte Änderung am: 24.05.2016