ROKAnol® O18

CHEMISCHE BEZEICHNUNG	Polyoxyalkylenglykolether vom Oleinalkohol
INCI-BEZEICHNUNG	Oleth-18
CAS-NUMMER	9004-98-2
FUNKTION	Emulgator
TECHNISCHE ANFORDERUNGEN	Aussehen ..... Paste Farbzahl gem. Iodskala in einer Temperatur von 50°C..... max. 10 pH 1 %-Lösung.....5,5 ÷ 8,5 Trübungspunkt (NaCl-Lösung 100 g/l), °C .....70 ÷ 74 Iodzahl, gJ_2/100g ..... 17 ÷ 23
INFORMATIONSANGABEN	Molekülmasse, g/mol ..... ca. 1060 Wasserlöslichkeit..... gut Weitere Lösungsmittel.....niedrige aliphatische Alkohole, Benzol, Glykole Dichte in einer Temperatur von 50°C, g/ml..... ca. 1,016 Geruch..... schwach, charakteristisch Gefrierpunkt, °C..... unter 30 Hydrophile-lipophile balance (HLB-Wert)..... ca. 15,3
ANWENDUNG	Nichtionisches Tensid hauptsächlich verwendet als Dispersions- sowie Wasch- und Aufweichmittel in der Textil- und Farbstoffindustrie. Es darf in einer Umgebung von oxidierenden, reduzierenden Faktoren und im harten Wasser verwendet werden. ROKAnol® O18 kann in Mischungen mit anderen nichtionischen Hilfsmitteln sowie Mischungen mit anionischen und kationischen Mitteln verwendet werden. Es wirkt nicht korrosiv auf Metalle.

Informationen werden im guten Glauben, nach unserem besten Wissen und unserer besten Erfahrung angegeben.
Die Übereinstimmung der Parameter des gelieferten Produkts mit der vorliegenden Spezifikation sowie die Eignung des Produkts für die beabsichtigte Anwendung sollen vor Gebrauch geprüft werden.
Es wird das Recht vorbehalten, die Änderungen der vorliegenden technischen Spezifikation vorzunehmen, welche die Folge des technologischen Fortschritts sowie der Verbesserung des Produkts durch den Hersteller sind.

PCC Exol SA
ul. Sienkiewicza 4
56-120 Brzeg Dolny
Polen
www.pcc-exol.eu