

EKOPRODUR 3050W2

ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ

полиуретановая система

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Весовое соотношение компонентов POLY: ISO 100 : 150
Оптимальная температура сырья: 22-26°C
Температура окружения: 18-25°C
Оптимальная температура облицовки/форм: 35-45°C

ВАЖНО: В случае форм, выполненных из алюминия или нержавеющей стали может потребоваться механическая или химическая подготовка поверхности (с использованием соответствующего антиадгезивного средства), чтобы уменьшить сцепление.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Кажущаяся плотность стержня: $\geq 44 \text{ kg/m}^3$
EN 1602:2013-07
Коэффициент теплопроводности
(начальный показатель): $\lambda_{\text{init}} 0,0233 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
EN 12667:2002
Класс горючести: F
EN 13501-1+A1:2010
Класс горючести: B3
DIN 4102
Содержание закрытых ячеек: $\geq 90\%$
EN ISO 4590:2005

ПРИМЕНЕНИЕ

EKOPRODUR 3050W2 предназначен для производства бойлеров, водонагревателей и баков на периодической линии. Он может быть обработан вспенивающими машинами низкого и высокого давления. Рекомендуемая плотность пены в изделии составляет 44-50 кг/м³.