

## EKOPRODUR 3080B2

<b>CHEMISCHE BEZEICHNUNG</b>	Polyurethansystem
<b>TECHNISCHE ANFORDERUNGEN</b>	Gewichtsverhältnis von Komponenten POLY :ISO ..... 100 : 140 Optimale Temperatur der Rohstoffe: ..... 18-25°C Umgebungstemperatur: ..... 18-25°C Optimale Ummantelungs-/Formtemperatur: ..... 30-45°C
<b>INFORMATIONSSANGABENN</b>	Scheinbare Dichte des Kerns: ..... $\geq 140 \text{ kg/m}^3$ PN-EN 1602:201307  Brennbarkeitsklasse: ..... E PN-EN 13501-1+A1:2010  Brennbarkeitsklasse: ..... B2 DIN4102  Druckspannung bei 10% relativer Verformung : ..... $\sigma_{10} \geq 1000 \text{ kPa}$ PN-EN 826:2013-07  Inhalt von geschlossenen Zellen: ..... $\geq 90\%$ PN-EN ISO 4590:2005  Betriebstemperatur: ..... von -40 bis +120°C
<b>ANWENDUNG</b>	EKOPRODUR 3080B2 ist für die Herstellung von Konstruktionselementen mit erhöhter Dichte aus Hartschaum bestimmt. Es kann mit Hochdruck-Schäumungsmaschinen verarbeitet werden. Der gewonnene PE-Schaum zeichnet sich durch eine erhöhte Feuerbeständigkeit (Brennbarkeitsklasse E) aus. Die empfohlene Dichte des Schaums im Produkt beträgt 140-180 kg/m <sup>3</sup> . Hygienisches Attest der Nationalen Hygieneanstalt: BK/B/0429/01/2019.