

## ЕКOPRODUR 1331B2

<b>ХИМИЧЕСКОЕ НАЗВАНИЕ</b>	полиуретановая система
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>	Весовое соотношение компонентов POLY : ISO: ..... 100 : 159 Температура компонентов: ..... 18 - 22°C Температура окружения: ..... 18 - 35°C Рекомендуемая температура листового металла: ..... 20 - 40°C Рекомендуемая температура прессы: ..... 30 – 50°C
<b>ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ</b>	Кажущаяся плотность стержня: ..... $\geq 40$ кг/м <sup>3</sup> PN-EN 1602:2013-07 Полные механические свойства клей получает после выдержки в течение 24 часов. При обработке системы необходимо учитывать указания и информацию, которые содержатся в Картах характеристики обоих компонентов.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	ЕКOPRODUR 1331B2 предназначен для приклеивания на непрерывной линии лакированного листового металла к плитам из полистирола, полиуретана или минеральной ваты.