

Maxlube 155

CHEMISCHE BEZEICHNUNG	Surfaktant, vorbehalten
INCI-BEZEICHNUNG	-
CAS-NUMMER	Rechtlich vorbehalten
FUNKTION	Schmiermittel, Emulgator
TECHNISCHE ANFORDERUNGEN	Farbzahl (gem. Gardner)..... Maximal 4 Freie Phosphorsäure, %..... Maximal 4 Eigengewicht bei 25°C..... 0,92-1,02
INFORMATIONSSANGABEN	Aussehen bei 25°C..... klare, klebrige Flüssigkeit Pfunde in einer Galone..... 8,163 Wasserlöslichkeitdispersionsfähig
ANWENDUNG	Maxlube 155 ist ein nichionisches Schmiermittel, chlor-, phosphor- und schwefelfrei, das deutlich die Eigenschaften von Kühlmitteln bei der Aluminium- und Eisenmetallverarbeitung verbessert. Die urbildliche Formulierung fürs Aluminium verleiht einen ausgezeichneten Oberflächenabschluss bei Legierungen 6061 und A356. Beim Gebrauch für die Maschine 356 beugt das Kühlmittel den Ablagerungen in Werkzeugen vor, wodurch die Haltbarkeit des Werkzeugs, der Drehmoment und der Oberflächenabschluss konsistent bleiben.

Letzte Änderung am: 23.05.2016