

ROKOLUB 50-B-150

NAZWA CHEMICZNA	Butanol, propoksylowany i etoksylowany
NUMER CAS	9038-95-3
WYMAGANIA TECHNICZNE	Wygląd zewnętrzny w temp. 25°C..... jednorodna ciecz, bezbarwna do żółtej Woda, % (m/m) max. 0,08 (ASTM D4672-18) Liczba kwasowa, mg KOH/g.....max. 0,1 (ASTM D7253-16, błękit bromotymolowy) Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s 135– 168 (ASTM D445-15) Lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm ² /s25,5– 33,0 (ASTM D445-15)
DANE INFORMACYJNE	ISO VG150 Masa cząsteczkowa, g/mol.....~1800 Wskaźnik lepkości~230 Temperatura płynięcia, °C..... <(-43) Temperatura zapłonu, °C>250 Temperatura zmętnienia, °C (1 %Aq).....~56 Funkcyjność.....~1 Gęstość w temp. 20°C, g/mL.....1,05 Współczynnik załamania światła w temp. 20°C..... ~1,458 Wyrób zawiera antyutleniacze bez BHT

Rokolub® 50-B-150 posiada certyfikat rejestracji NSF HX-1 dopuszczalny do incydentalnego kontaktu z żywnością.

ZASTOSOWANIE

Rokolub 50-B-150 jest produktem o wysokim wskaźniku lepkości, dobrze rozpuszczalnym w wodzie w temperaturze 20°C, stosowanym jako syntetyczny olej bazowy typu PAG do formułacji wysokiej klasy środków smarowych.

Aplikacje:

- olej bazowy do przekładni przemysłowych,
- olej bazowy w przemyśle tekstylnym,
- olej bazowy do kompresorów,
- olej bazowy do płynów hydraulicznych,
- olej bazowy lub dodatek do płynów obróbczych.